La Référence en Traitement de Surface

DÉPOUSSIÉREUR
TYPE AW16000

- Garantie
- Sécurité
- Utilisation
- Service des pièces
- Information accessoires
- Formulaire d'inscription

MANUEL D'INSTRUCTIONS & PIÈCES

2014-02-24

TABLE DES MATIÈRES

Page

GARANTIE LIMITÉE DE CANABLAST 3
AVIS AUX ACHETEURS ET UTILISATEURS DE NOS PRODUITS - SÉCURITÉ GÉNÉRALE 4
ÉTIQUETTES DANGER ET AVERTISSEMENT 5
UTILISATION ET MAINTENANCE DE L'APPAREIL - RÉGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE - SÉCURITE INDIVIDUELLE 6
INTRODUCTION 7
SÉCURITÉ ET MISE EN GARDE 8
DESCRIPTION GÉNÉRALE 9
CONFIGURATION ET INSTALLATION (SUITE) OPERATION 10
DÉMARRAGE INITIAL 11
ENTRETIEN PRÉVENTIF 12
CARTOUCHES COLMATÉES 13
VUE DE FACE 15
VUE CÔTÉ DROIT 16
VUE CÔTÉ GAUCHE 17
VUE ARRIÈRE 18
VUE DE DESSUS ET INTÉRIEUR 19
DÉTAILS ÉLECTRIQUES 20
DETAILS ÉLECTRIQUES - LISTE DES PIÈCES 21
DETAILS ÉLECTRIQUES - LISTE DES PIÈCES 22
SYSTÈME DE CONTROLEUR À MINUTERIE 23
CONTRÔLEUR SÉQUENCIEL SÉRIE DCT 1000 24
SPÉCIFICATIONS – INSTALLATION AND MODE D'EMPLOI 24
CONTRÔLEUR SÉQUENTIEL (SPECS & INSTALLATION) 25
DIMENSIONS ET ENCOMBREMENT 25
1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 25
1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE) 26
1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE) 27
1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE) 28
1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE) 29
1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE) 30
2.0 — PROGRAMMATION DU CONTRÔLEUR MAÎTRE DCT 1000 31
2.0 — PROGRAMMATION DU CONTRÔLEUR MAÎTRE DCT 1000 (SUITE) 32
2.0 — PROGRAMMATION DU CONTRÔLEUR MAÎTRE DCT 1000 (SUITE) 33
3.0 — SOUTIEN MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC 33
3.0 — SOUTIEN MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC (SUITE) 34
4.0 — GLOSSAIRE DES TERMES 35
MODULES PRESSION SÉRIES DCP100A/200A 36
SPÉCIFICATIONS – INSTALLATION & INSTRUCTIONS D'UTILISATION 36
MODULES PRESSION SÉRIES DCP100A/200A 37
SPÉCIFICATIONS – INSTALLATION & INSTRUCTIONS D'UTILISATION (SUITE) 37
MODULES PRESSION SÉRIES DCP100A/200A 38
SPÉCIFICATIONS – INSTALLATION & INSTRUCTIONS D'UTILISATION (SUITE) 38
MODULES PRESSION SÉRIES DCP100A/200A 39
SPÉCIFICATIONS – INSTALLATION & INSTRUCTIONS D'UTILISATION (FIN) 39
COLLECTEUR - SCHÉMA SOUDURE & ASSEMBLAGE 40
SCHÉMA ÉLECTRIQUE 41
INFORMATION DE GARANTIE / ASSISTANCE TECHNIQUE 42
ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE 43
NOTRE MISSION 44

GARANTIE LIMITÉE DE CANABLAST

Canablast garantit que tout équipement énuméré dans ce manuel qui est fabriqué par Canablast et qui porte le nom Canablast, est exempt de tout défaut matériel ou de manufacture en date de l'achat fait chez un de nos distributeurs autorisés Canablast pour l'usage de l'acheteur original. Canablast réparera ou bien remplacera tout matériel trouvé défectueux pendant une période de douze (12) mois suivant la date de l'achat, sans compter les garanties prolongées, spéciales ou limitées émis par Canablast. Cette garantie s'applique seulement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu selon les recommandations écrites par Canablast.

Cette garantie ne couvre pas et Canablast ne sera pas passible de l'usure générale de tout défaut, dommage ou usure causé par une mauvaise installation, mauvaise application, l'abrasion, la corrosion, le mauvais entretien, la négligence, accident, modification, ou substitution avec des pièces non Canablast. Canablast ne sera pas responsable de tout défaut de fonctionnement, de dommage provoqués par l'incompatibilité de l'équipement Canablast avec des accessoires, des équipements ou des matériaux non vendu par Canablast, Canablast ne sera pas responsable de la conception, la fabrication, l'installation, l'opération ou l'entretien inexact des structures, des accessoires, de l'équipement ou des matériaux non fournis par Canablast.

Cette garantie est conditionnée sur le retour prépayé de l'équipement prétendu être défectueux à un distributeur autorisé de Canablast pour la vérification du défaut réclamé. Si le défaut réclamé est exact, Canablast réparera ou remplacera gratuitement toutes pièces défectueuses. L'équipement sera retourné à l'acheteur original, transport prépayé. Si l'inspection de l'équipement ne révèle aucun défaut de matériel ou de manufacture, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable, les coûts peuvent inclurent les pièces, la main d'oeuvre et le transport.

CETTE GARANTIE EST EXCLUSIVE ET TIENT LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS NON LIMITÉE AUX GARANTIES DE VALEUR MARCHANDE OU DE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER.

L'obligation unique de Canablast et le seul recours de l'acheteur pour n'importe quelle infraction de garantie seront telles qu'énumérées ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (y compris, mais sans s'y limiter, des dommages indirects ou non matériels, la perte de bénéfices, les ventes perdues, les dommages à la personne ou à la propriété, ou toute autre pertes indirectes ou non matérielles) ne sera disponible. Toute action en violation de la garantie doit être soumise dans un délai de un (1) an suivant la date de la vente.

Canablast NE DONNE AUCUNE GARANTIE ET REJETTE TOUTES GARANTIES DE VALEUR MARCHANDE ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, EN LIAISON AVEC LES ACCESSOIRES, L'ÉQUIPEMENT, LES MATÉRIAUX OU LES COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR Canablast. Les articles vendus, mais non fabriqués par Canablast (tel que les moteurs électriques, les commutateurs, les boyaux, etc.), sont sujet à la garantie, le cas échéant, de leur fabricant. Canablast fournira à l'acheteur l'assistance nécessaire pour la réclamation de tous bris de ces garanties.

LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

Canablast ne sera en aucun cas responsable des dommages indirects, accidentels, spéciaux ou non matériels résultant de l'équipement approvisionné par Canablast, ou de la fourniture, de l'exécution, ou de l'utilisation de tous les produits ou d'autres marchandises vendus ci-joint, en raison d'un bris du contrat, d'un bris de la garantie, la négligence de Canablast, ou autres raisons.

Dénoncez tous les accidents ou « manquements » qui impliquent des produits Canablast à :
Assistance technique

Les pièces suivantes ne sont pas couvertes dans le cadre de la politique de garantie Canablast :

Le remplacement de joint ou de garniture dû à l'usure normale.
Le matériel défectueux ou la manutention n'est pas considéré comme usage normal.

INFORMATIONS CANABLAST

Toutes les données écrites et visuelles contenues dans ce document reflètent les dernières informations disponibles au moment de la publication. Canablast se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

AVIS AUX ACHETEURS ET UTILISATEURS DE NOS PRODUITS

Les produits décrits en ce document, et l'information concernant ces produits, est prévus pour les utilisateurs bien informés et expérimentés de l'utilisation de l'équipement de sablage au jet d'abrasif.

Aucune représentation n'est prévue ou est faite quant à la convenance des produits décrits ci-dessus pour n'importe quel but particulier d'application. Aucune représentation n'est prévue ou est faite quant à l'efficacité, au taux de production, ou à la durabilité des produits décrits ci-dessus. N'importe quelle évaluation concernant des taux de production ou finitions de production sont la responsabilité de l'utilisateur et doivent être dérivées seulement de l'expérience et de l'expertise de l'utilisateur, et ne doivent pas être basées sur l'information en ce document.

Les produits décrits en ce matériel peuvent être combinés par l'utilisateur par une multitude de moyens pour des buts déterminés seulement par l'utilisateur. Aucune représentation n'est prévue ou est faite quant à l'applicabilité des produits déterminée par l'utilisateur dans son choix, ni quant à la conformité avec les règlements ou à la pratique normalisée de telles combinaisons de composants ou de produits. C'est la responsabilité des utilisateurs expérimentés et bien informés des produits mentionnés en ce document de se familiariser avec les lois appropriées, des règlements et des pratiques sécuritaires qui s'appliquent à ces produits, l'équipement qui est relié à ces produits et matériaux qui peuvent être employés avec ces produits.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que la formation appropriée des opérateurs a été effectuée et que l'environnement de travail est sécuritaire.

Notre compagnie est fière de fournir une variété de produits à l'industrie de sablage au jet d'abrasive, et nous avons la confiance d'affirmer que les professionnels de notre industrie utiliseront leur connaissance et expertise dans l'utilisation efficace et sécuritaire de ces produits.

SÉCURITÉ GÉNÉRALE

1. Inspectez soigneusement le carton d'emballage pour détecter tout signe de dommages dûs au transport. Les dommages subis par le carton indique souvent la possibilité de dégâts au transport sur l'équipement intérieur.
2. Retirez soigneusement votre **DÉPOUSSIÉREUR Canablast** du carton d'expédition et de sa caisse.
3. Vérifiez votre matériel immédiatement afin de s'assurer qu'il est exempt de dommages dûs au transport. Signaler immédiatement tout dommage de transport au transporteur sans délai pour les procédures de réclamation possible. Canablast n'est pas responsable des dommages à l'équipement après qu'il ait quitté notre entrepôt.
4. Vérifiez l'équipement et de le comparer avec les pièces que vous avez reçu. Si des pièces manquent, contactez le fournisseur à qui vous avez acheté le matériel.

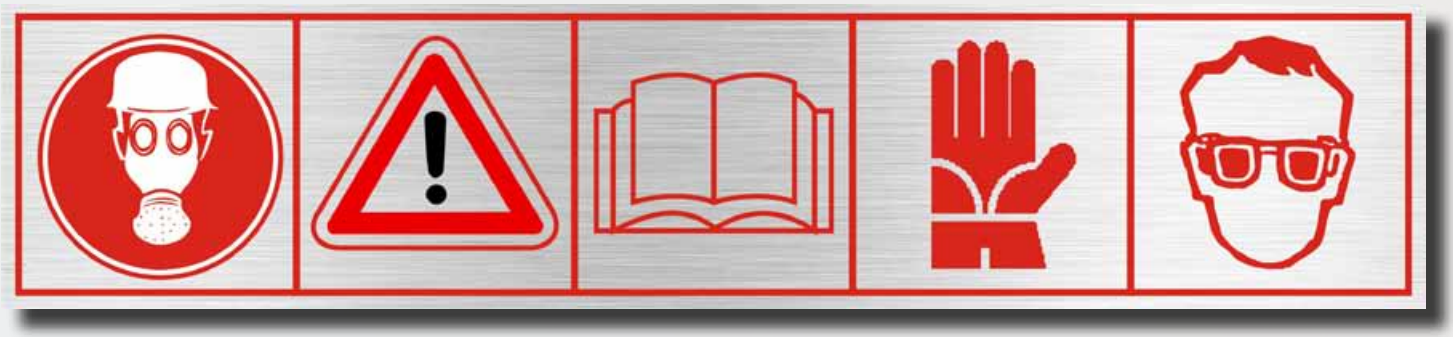
Avant d'utiliser le DÉPOUSSIÉREUR Canablast, lire ce manuel complètement. Tous les produits Canablast sont conçus et fabriqués selon des normes de haute performance et ont été soumis à des tests détaillés avant l'expédition de l'usine.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

« LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS » Un non respect des règles identifiées d'une puce (○) ci-dessous et de tout autre manque de précaution pourrait engendrer de sérieuses blessures.

« CONSERVEZ CES INTRUCTIONS »

ÉTIQUETTES DANGER ET AVERTISSEMENT



1 2 3 4

1. Portez un masque respiratoire
2. Respectez les avertissement en tout temps.
3. Lisez attentivement le manuel d'instructions.
4. Portez des gants en caoutchouc.
5. Portez les lunettes de protection avant de l'utiliser.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

« LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS » Un non respect des règles identifiées d'une puce (○) ci-dessous et de tout autre manque de précaution pourrait engendrer de sérieuses blessures.

« CONSERVEZ CES INTRUCTIONS »

RÉGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE

- **GARDEZ LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE.**
- **GARDEZ LES ENFANTS ÉLOIGNÉS.** Ne laissez pas les visiteurs toucher l'équipement. Tous les visiteurs devraient être placés hors de la zone de travail.

SÉCURITE INDIVIDUELLE

- **PRÉVENEZ LES CHOCS ÉLECTRIQUES.** Des chaussures antidérapantes sont recommandées là où le sol est humide ou mouillé. Un interrupteur de puissance de ligne protégé par un défaut de circuit de terre doit être utilisé pour ces conditions.
- **HABILLEZ-VOUS CONVENABLEMENT.** Ne portez pas de vêtements amples ou des bijoux. Ils peuvent se coincer dans les pièces en mouvement. Portez une protection couvrant les cheveux longs.
- **UTILISEZ DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION,** PORTEZ DES LUNETTES DE SÉCURITÉ ou des lunettes avec des œillets sur les côtés.
- **PORTEZ UN MASQUE ANTI-POUSSIÈRE.**
- **RESTEZ ALERTE. UTILISEZ VOTRE BON SENS.** Concentrez-vous sur ce que vous faites. N'opérer pas la machine si vous êtes fatigué ou sous l'influence de la drogue ou de l'alcool.
- **N'ESSAYEZ PAS DE GRIMPER OU ESCALADER L'ÉQUIPEMENT.** Maintenir un bon équilibre en tout temps.

UTILISATION ET MAINTENANCE DE L'APPAREIL

- **AVANT DE CONNECTER L'UNITÉ** à un courant électrique, soyez sûr que le courant est le même que celui indiqué sur la plaque d'identification du cabinet de sablage. Un courant électrique plus élevé que celui indiqué pourrait gravement blesser l'utilisateur et aussi endommager le cabinet. Si vous avez des doutes, ne branchez pas l'unité.
- **NE FORCEZ PAS L'ÉQUIPEMENT.** Il performera mieux et plus sécuritairement s'il exécute ses tâches de la manière dont il a été conçu.
- **L'UTILISATION DE TOUT AUTRE ACCESSOIRE** non spécifié dans ce manuel pourrait être dangereux
- **DÉBRANCHEZ L'UNITÉ** quand elle n'est pas utilisée ou lors de sa maintenance.
- **NE PAS ALTÉRER OU MAL UTILISER L'UNITÉ.** Ces unités sont de précision. Toute altération ou modification non spécifiée peut conduire à une situation dangereuse.

  Seul un technicien qualifié devrait faire (●) TOUTES LES RÉPARATIONS, que ce soit électriques ou mécaniques. Contactez votre service de réparation Canablast le plus proche. Utilisez uniquement les pièces d'origine Canablast, l'utilisation de toutes autres pièces comporte un risque.

INTRODUCTION

Bienvenue dans la famille de produits ® Canablast sablage. Cette brochure contient des informations utiles et vous familiarise avec le fonctionnement et la maintenance de vos équipements. S'il vous plaît lire attentivement et suivre nos recommandations afin d'assurer un fonctionnement sans problème. Si vous avez des questions, s'il vous plaît n'hésitez pas à contacter votre distributeur ou notre service technique.

INSTALLATION

Assurez-vous que le dépoussiéreur est d'équerre et de niveau. Ne placez pas sur un plancher en bois ou un tapis en caoutchouc, sauf si un fil de terre a été installé. Vérifiez avec un électricien qualifié.

Placez le système à l'emplacement d'installation

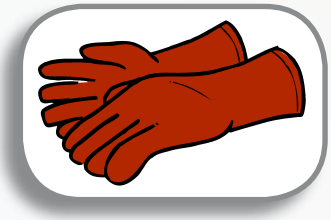
Déballer et retirer le dépoussiéreur de la palette

Assurez un espace suffisant sur les deux côtés du dépoussiéreur pour l'ouverture totale d'une partie de chargement / déchargement et des portes d'accès de maintenance.

S'assurer qu'il ya suffisamment d'espace sur les deux côtés du système pour un accès facile aux composants

Connectez votre ligne d'alimentation en air à l'entrée d'air. Le tuyau doit avoir un minimum de 1 / 2 pouce de diamètre intérieur. N'utilisez jamais de raccords rapides mâle-femelle. Choisissez des couplages qui offrent le moins de restriction à la circulation d'air que possible. L'air comprimé doit être propre, sec et exempt d'huile

SÉCURITÉ ET MISE EN GARDE



- **L'OPÉRATEUR DOIT PORTER les gants de protection pour prévenir le contact entre les mains et les produits utilisés.**

- **L'OPÉRATEUR DOIT PORTER des lunettes protectrices pour éviter que les éclaboussures ne viennent en contact avec les yeux.**

- **FAITES ATTENTION** quand vous chargez ou déchargez l'abrasif dans l'unité. Assurez-vous que vous ne renversez pas le contenu sur le plancher de l'atelier.
- **FAMILIARISEZ-VOUS AVEC LES COMMANDES** et leurs fonctions avant de débuter le travail.
- **FAITES ATTENTION** quand vous chargez ou déchargez l'abrasif dans l'unité. Assurez-vous que vous ne renversez pas le contenu sur le plancher d'atelier.
- **L'OPÉRATEUR DOIT PÉRIODIQUEMENT** vérifier le niveau de l'abrasif contenu dans le seau de collection pour l'empêcher de déborder.
- **NE BAISSEZ PAS VOTRE GARDE DÛ AU FAIT QUE VOUS ÊTES FAMILIER AVEC L'ÉQUIPEMENT.** Souvenez-vous que ça prend qu'une fraction de seconde pour qu'un accident se produise.

- **L'EMPLACEMENT DE L'INSTALLATION DOIT PERMETTRE AU PERSONNEL DE S'ÉLOIGNER FACILEMENT ET RAPIDEMENT DES ZONES DANGEREUSES EN CAS D'URGENCE.**

- **N'UTILISEZ PAS L'UNITÉ** pour laver ou dégraisser des objets conçus pour être en contact avec la nourriture.

PENSEZ À LA SÉCURITÉ! LA SÉCURITÉ EST UNE COMBINAISON DU BON SENS DE L'OPÉRATEUR, LA CONNAISSANCE DE LA SÉCURITÉ, DES CONSIGNES D'UTILISATION ET LA VIGILANCE À TOUT MOMENT QUAND L'UNITÉ EST EN MARCHE

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Dépoussiéreurs sont secs, inverser les collectionneurs d'impulsion à jet d'encre, utilisée pour ventiler les armoires au jet d'abrasif et d'enlever la poussière de l'air épuisé.

L'aspirateur est monté sur le côté air pur des cartouches filtrantes, et fournit des «pull-through» (aspire l'air dans l'installation de récupération) de débit d'air nominal de 600 à 1800 CFM en fonction de la taille exhausteur. La poussière et les particules sont aspirées par le récupérateur dans le collecteur de poussière, la poussière avant de décharger le piégeage de l'air pur.

Les cartouches filtrantes sont nettoyées par une impulsion de vitesse de l'air comprimé à haute expansion contre la surface intérieure des cartouches. L'air en expansion inverse momentanément le débit d'air dans la cartouche, libérant la poussière qui s'est accumulée sur la surface extérieure. Les particules de poussière tombent des cartouches et la poussière s'accumule dans le tiroir.

L'intervalle d'impulsion est contrôlée par un séquenceur situé en facade du dépoussièreur dans le boîtier électrique en plastique. La minuterie contrôle le «on» le temps (la durée de chaque impulsion) et «off» du temps (la durée de temps entre chaque impulsion). Le temps «on» ne doit jamais être ajusté. La partie inférieure du réglage de l'heure «off», plus la longueur de temps entre les impulsions.

ATTENTION: ne pas donner d'impulsions aux nouveaux dépoussiéreurs ou des cartouches de remplacement jusqu'à ce que les cartouches sont correctement positionnées. Voir page 13 : une pulsations des cartouches pourrait causer une défaillance prématurée des cartouches ou diminuer l'efficacité du collecteur de poussière.

Le manomètre différentiel indique la différence de pression entre le côté poussière et le côté propre de la cartouche. L'indicateur LED permet de déterminer la pression pulsée et le bon réglage de l'heure minuterie «off» .

CONFIGURATION ET INSTALLATION

Positionner le collecteur dans un endroit approprié qui respecte les codes de sécurité de l'OSHA et locales. Permettre l'accès au séquenceur de pression différentielle et à l'amortisseur d'échappement. Fournir suffisamment d'espace au dessus et à l'avant pour ouvrir le couvercle pour accéder au système de pulsation de jet d'air et les cartouches.

Court-circuiter les composants électriques pourrait entraîner de graves chocs électriques ou des dommages matériels. Tous les travaux électriques doivent être effectués par un électricien qualifié et être conformes aux codes applicables.

Raccorder l'alimentation électrique

REMARQUE: Un schéma pour machines Canablast est fourni avec le coffret. Après que le câblage soit terminé, garder les schémas et les manuels pour référence future ainsi que les pièces de rechange électriques. Câblage de déconnecter l'utilisateur aux commandes du cabinet doit être fournie par l'utilisateur. Le conduit et le câblage de la boîte de contrôle (ou le démarreur) pour le moteur aspirateur et 115 volts et pour le Panneau de configuration RPC (Groupe séquence d'impulsions), doivent également être fournis par l'utilisateur. Si le collecteur de poussière remplace un collecteur ou sac à poussière existant type «pousser à travers» , l'aspirateur peut être branché sur le boîtier de commande, sur le bornier ou le démarreur où le conduit de l'ancien moteur récupérateur est attaché. Les exigences électriques dépendront de la puissance et des phases du moteur. Les collecteurs de poussière standard sont fournis comme suit:

Collecteurs 16000 cfm, 7,5 CV, 230/450 V, 3 Ph, 60 Hz.

ATTENTION: L'alimentation électrique doit être verrouillé et étiqueté avant de procéder. Ne pas le faire pourrait entraîner la mort ou des blessures graves suite à des chocs électriques.

CONFIGURATION ET INSTALLATION (SUITE)

IInstaller conduit et câble du moteur d'aspiration selon instruction sur la plaque du moteur et le démarreur du moteur (pour 3 câbles PH), ou le bornier (pour 1 câblage PH) comme indiqué sur le schéma.

Installer un conduit, et le câble 115 volts au panneau de contrôle impulsion inverse, comme indiqué sur le schéma.

Après que le câblage soit terminé, observer l'avertissement ultérieur, et vérifier la rotation du moteur. Pour vérifier la rotation, faire tourner le démarreur (momentanément activer et désactiver). Cela entraînera le moteur à tourner lentement. Regardez à travers les fentes dans le boîtier du ventilateur sur le dessus du moteur, où la rotation du ventilateur peut facilement être observé. Le bon sens de rotation est indiqué par la flèche sur le boîtier exhausteur. Le ventilateur doit tourner vers la sortie aspirateur

ATTENTION: ne pas regarder dans la prise aspirateur tandis que les pales tournent. Des blessures oculaires ou au visage peuvent survenir à partir d'objets éjectés de l'aspirateur.

Vérifiez l'ampérage sur le démarrage initial. Si le moteur prend un l'ampérage excessif, progressivement fermer le clapet jusqu'à ce que l'ampérage siot conforme aux spécifications indiquées sur la plaque du moteur. L'amortisseur est situé sur la prise aspirateur.

Mise à la terre du dépoussiéreur

Pour éviter une accumulation d'électricité statique, fixez un fil à la terre externe à partir d'une prise de terre à la cosse de terre située sur la paroi arrière du collecteur de poussière

Raccordements air comprimé

NOTE: Pour optimiser la durée de vie du filtre et une efficacité maximales, la source d'air d'impulsion doit être de 30% d'humidité relative ou moins, et être libre de tout contaminant l'huile. Si l'air de ligne ne répond pas à cette exigence, un sécheur d'air est recommandé.

Raccorder un tuyau d'air 1" ou plus au régulateur de pression situé (Image C, page 17) sur le collecteur d'admission d'impulsion. Une vanne d'isolement doit être installé à la source d'air pour permettre la dépressurisation pour le service. Si le tuyau rigide est utilisé pour la ligne aérienne, une section de tuyau souple doit être utilisé à la connexion, pour permettre à la porte d'accès du haut de s'ouvrir pour le service.

ATTENTION, si des raccords de tuyaux verrouillés par rotation sont utilisés, ils doivent être sécurisés par des goupilles ou des broches pour éviter toute déconnexion accidentelle sous pression. Une déconnexion de tuyau lorsqu'il est sous pression pourrait causer de graves blessures.

AVERTISSEMENT toutes les personnes qui utilisent cet équipement doivent être mises au courant des dangers du sablage. Une exposition prolongée à la poussière pourrait provoquer des maladies pulmonaires graves et le décès. L'ingestion à court terme de matières toxiques, telles que la poussière de plomb ou de poussières à partir d'autres métaux lourds et des substances corrosives, peut provoquer des dommages respiratoires graves ou la mort. Identifier tous les matériaux qui doivent être retirés par le sablage, et obtenir une fiche signalétique (FS) pour les médias de sablage. Si du revêtement de plomb ou d'autres matériaux toxiques sont éliminés par le processus de sablage, des après-filtres HEPA doivent être utilisés pour ces applications.

DÉMARRAGE INITIAL

Les portes d'accès et de collecteur de poussière sur le tiroir récupérateur doivent être fermées lorsque le collecteur de poussière est en marche.

ATTENTION: ne pas pulser de nouveaux dépoussiéreurs ou des cartouches de remplacement avant que que les cartouches soient légèrement colmatées. Pulser des cartouches neuves pourrait causer une défaillance prématurée de la cartouche ou diminuer l'efficacité du collecteur de poussière.

Démarrage

Vérifier que la porte d'accès frontale est sécurisée avec son bouton de fermeture, et que le tiroir à poussière est fermé avec loquet.
Vérifiez que l'interrupteur est sur la séquence.
NOTE: Ne pas tourner le commutateur séquence «on» avant que les cartouches soient correctement colmatées, voir page 13

Démarrer l'aspirateur sur le panneau de contrôle, généralement monté sur le dépoussiéreur. Vérifiez la pression du collecteur d'impulsions.

Arrêt complet

Démarrez le collecteur jusqu'à ce que tous les médias soient récupérés à partir du dépoussiéreur, et que le dépoussiéreur soit libre de poussière en suspension.

Éteignez l'aspirateur.

Fermez le robinet d'air comprimé.

Égoutter le collecteur d'impulsions chaque fois que l'alimentation en air comprimé est éteinte. Le robinet de purge de vidange est monté sur le côté du collecteur.

Vider le contenu du tiroir de la poussière dans un récipient approprié, par l'entretien des sections des tambours de poussière.

AJUSTEMENTS

Pression d'admission du module.

Le régulateur de pression est situé sur le collecteur d'admission d'impulsion pour ajuster la pression pulsée. Régler la pression initiale à 70 psi.

Séquence d'impulsions de commande du panneau

Votre collecteur de poussière est équipé d'une cartouche de nettoyage automatique. Vous pouvez afficher l'état des cartouches avec le lecteur numérique.

Impulsion de commande de séquence pour définir les paramètres

Ce module est contrôlé, ce qui signifie que vous pouvez changer les réglages pour les cartouches pour une efficacité maximale. Reportez-vous au 1000 DCT

Avec la touche touche (select) et (up) (down), vous pouvez modifier certains paramètres.

Votre équipement est déjà réglé à l'usine, avant de changer les paramètres, notez les paramètres d'origine

Paramètres:

Processus: La valeur affichée lorsque la soufflerie est en marche (en pouce d'eau, des cartouches de restriction)
Sortie à jour: Nombre de solénoides actifs (cette valeur ne peut pas être changée, le système va détecter automatiquement le nombre de solénoïdes reliés à la carte de contrôle)
Off Time: périodes de temps entre chaque pulsation (valeur 10 secondes)
Temps ON: le temps de pulsation de valve (valeur de 250 msec)
Limite haute: Valeur à laquelle le nettoyage démarre (valeur entre 2,5 et 3,5)
Limite basse: Valeur à laquelle le nettoyage s'arrête automatiquement (valeur entre 2,5 et 3,5)
Alarme haute: valeur à atteindre pour activer l'alarme (valeur limite haute 2)
Alarme basse: Valeur devant être atteint pour activer l'alarme (valeur = 0)
Retard de cycle: Cette valeur est pour le mode manuel (valeur = 0)
Bas cycles de temps: Cette valeur est pour le mode manuel (valeur = 0)
Réinitialiser l'alarme automatique: Cette valeur est pour le mode manuel (valeur = 0)

ENTRETIEN PRÉVENTIF

Portez toujours un respirateur approuvé par NIOSH, CSA, OSHA, bien ajusté et en place, ou et des lunettes de protection lors du vidage du tiroir à poussières. Ne pas le faire pourrait entraîner des maladies respiratoires graves et une irritation des yeux. La toxicité et le risque pour la santé varient selon le type de média, et la poussière génères par le sablage. Identifier toutes les matières qui sont enlevées par sablage, et obtenir une fiche signalétique pour les médias de sablage.

Chaque semaine :

Lorsque l'aspirateur est éteint, vérifier l'accumulation de poussière en ligne dans le filtre à poussière. Vérifiez l'air d'échappement pendant un cycle de pulsation. Si l'aspirateur émet de la poussière, c'est que les cartouches fuient ou sont endommagées. le vérifier immédiatement

Lorsque l'aspirateur est éteint, vider le baril à poussière. Des pièces fortement contaminées ou des supports friables peuvent exiger à ce que le tiroir soit vidé plus souvent. Ne laissez jamais le tiroir dépasser un trimestre complet sans avoir éré vérifié.

ENTRETIEN DE SERVICE

AVERTISSEMENT : Tout l'entretien doit être fait avec l'alimentation électrique en arrêt-vérouillé et étiqueté comme tel, et la ligne d'air comprimé désactivée, en arrêt-vérouillé et étiqueté comme tel. Ne pas le faire pourrait entraîner la mort ou des blessures graves suite à choc électrique, ou par tout actionnement involontaire d'un composant, ou de l'évacuation de l'air comprimé bloqué dans les conduits.

REMPLACEMENT DES CARTOUCHES FILTRANTES

AVERTISSEMENT: ne pas porter de respirateur approuvé par NIOSH et des lunettes de protection correctement équipés et entretenus, CSA, OSHA lorsque les zones de service de la poussière chargée du collecteur de poussière pourrait provoquer une irritation oculaire grave et des maladies pulmonaire ou le décès. La toxicité et les risques pour la santé varient selon le type de média, et la poussière générée par le sablage. Identifier toutes les matières qui sont enlevées par sablage, et obtenir une fiche signalétique pour les médias de sablage.

Videz le tambour à poussières.

Ouvrez la porte d'accès avant.

Retirez les cartouches par la porte d'accès avant. Un petit effort peut être nécessaire pour desserrer le joint de la garniture de cartouche.

Lorsque les cartouches sont retirées, nettoyez l'intérieur du collecteur pour enlever la poussière résiduelle ou agglutinée, en particulier de la surface d'étanchéité cartouche, et le côté propre (face supérieure) de la feuille de cartouche.

Installez les nouvelles cartouches ; centrer chaque cartouche, installer l'entretoise arrière de cartouche et tournez jusqu'à verrouillage pour assurer une bonne étanchéité.

CARTOUCHES COLMATÉES

Les nouvelles cartouches doivent être colmatées. Les cartouches sont colmatées lorsqu'on laisse une couche de poussière se développer sur la surface extérieure du média filtrant. La couche de poussière protège le filtre à cartouche, et améliore l'efficacité de filtrage.

NETTOYAGE AUTOMATIQUE DES CARTOUCHES

Le nettoyage sera fait automatiquement. Lorsque l'indicateur différentiel de pression statique (alarme section des paramètres élevés, page 11) indique haute pression d'alarme, le signal d'alarme haute se met à clignoter. Les cartouches doivent alors être remplacées.

DIAGNOSTIC DES ANOMALIES

AVERTISSEMENT : fermez le collecteur de poussière immédiatement s'il y a émission de poussière de l'échappement. Vérifiez que les cartouches sont correctement installés et ne sont pas usées ou endommagées. L'inhalation prolongée de poussières abrasives et le sablage de sous-produit de la poussière peut entraîner une maladie pulmonaire grave ou le décès. l'ingestion de poussières toxiques à court terme de comme le plomb rouge, présente un danger immédiat pour la santé. Identifier tous les matériaux qui doivent être retirés par le sablage, et obtenir une fiche signalétique pour les médias de sablage.

Le collecteur ne pulse pas

- Vérifiez la jauge de pression d'admission. Si la valeur est faible, vérifiez le réglage du régulateur, et alimentation en air comprimé, pourvoir si un robinet d'alimentation est fermé.
- Assurez-vous que le commutateur de séquence est sous tension
- Vérifiez qu'il n'y pas eu de changement dans le programme du système d'impulsion.
- Vérifiez le fusible dans la boîte électrique principal. Remplacer si nécessaire.

Une cartouche ne pulse pas

- La valve solénoïde est défectueuse. Vérifiez la continuité électrique pour dysfonctionnement.
- Vérifiez la vanne à diaphragme. Avec l'air comprimé éteint, retirez les vis du capot, inspecter le diaphragme et nettoyer la sortie de purge.
- Vérifiez s'il y a un blocage dans le tube de la valve à diaphragme.

La pulsation est un flux régulier de l'air au lieu d'une impulsion.

- Vérifiez s'il ya une fuite dans le boyau entre les vannes à diaphragme et le solénoïde
- La valve solénoïde reste en position ouverte. Vérifiez la continuité, nettoyer, remplacer.

L'échappement ne se fait pas

- La surcharge d'échappement pourrait être déclenchée. Réinitialiser et vérifier les surcharges.
- S'assurer que la déconnexion principale est sur «marche».
- Le moteur est défectueux. Vérifiez la continuité.

DIAGNOSTIC DES ANOMALIES (SUITE)

Pression différentielle excessive

- Les vannes ne pulsent peut-être pas correctement.
- Les manomètre de différence de pression en ligne peuvent être bloqués par la poussière. Vérifiez et nettoyez.
- Assurez-vous que le tube n'a pas été inséré trop loin dans le raccordement du tube pourqu'il bloque les extrémités du tube. Le filtre à poussière en ligne peut être bloqué. Nettoyer ou remplacer
- Les raccords d'amarrage sont bloqués par la poussière. Nettoyer ou remplacer.

Pas de lecture sur le manomètre de pression différentielle.

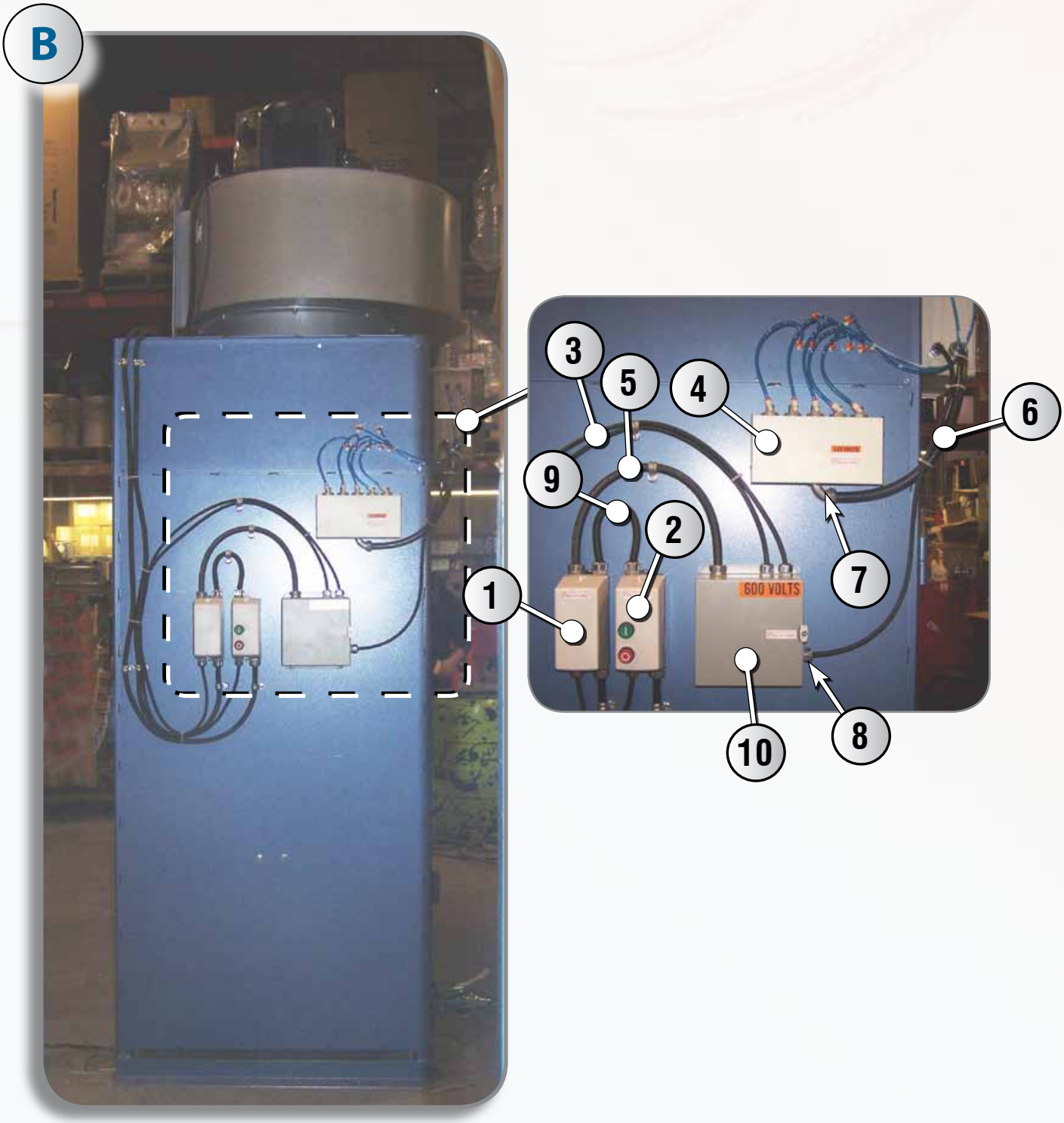
- Assurez-vous que les lignes de basse et haute pression n'ont pas été inversées.
- Vérifiez que l'exhauster est en marche

De la poussière s'échappe de l'exhauster

- Vérifier si la cartouche filtrante est désarrimée ou endommagée

VUE DE FACE

VUE CÔTÉ DROIT

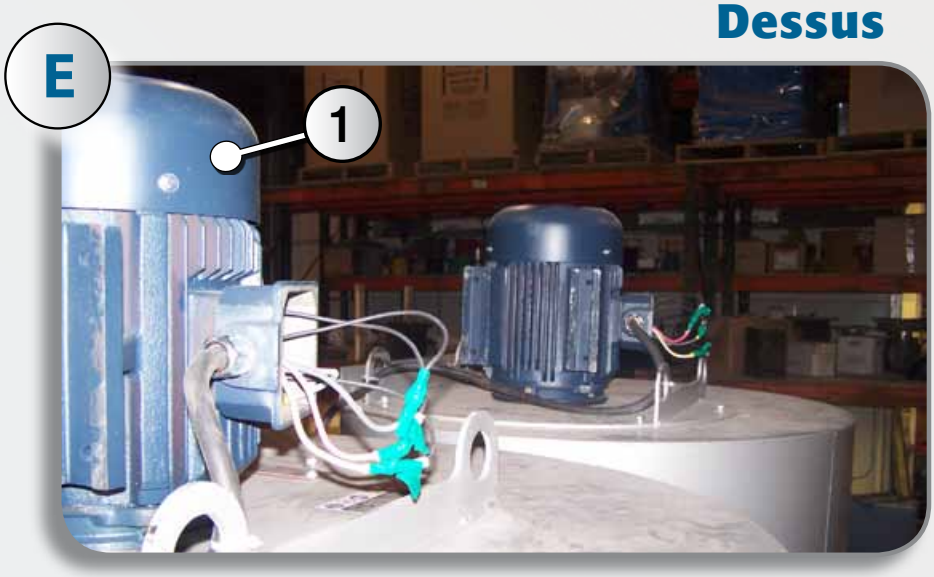


VUE CÔTÉ GAUCHE

VUE ARRIÈRE

VUE DE DESSUS ET INTÉRIEUR

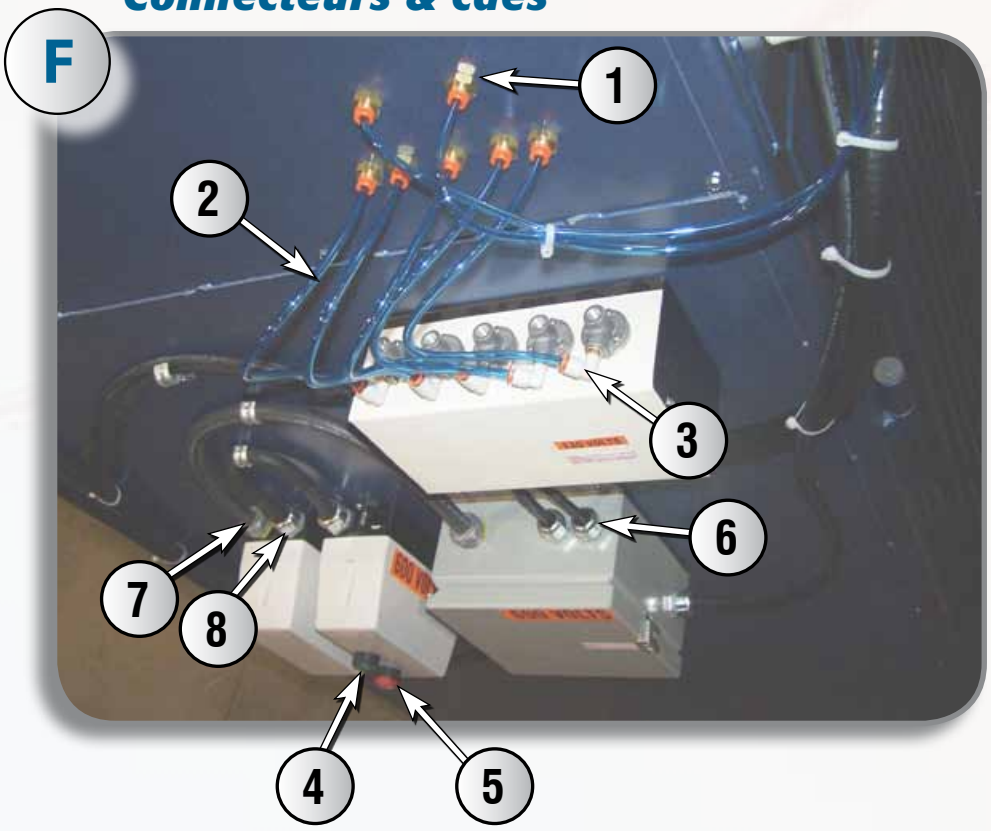
Dessus



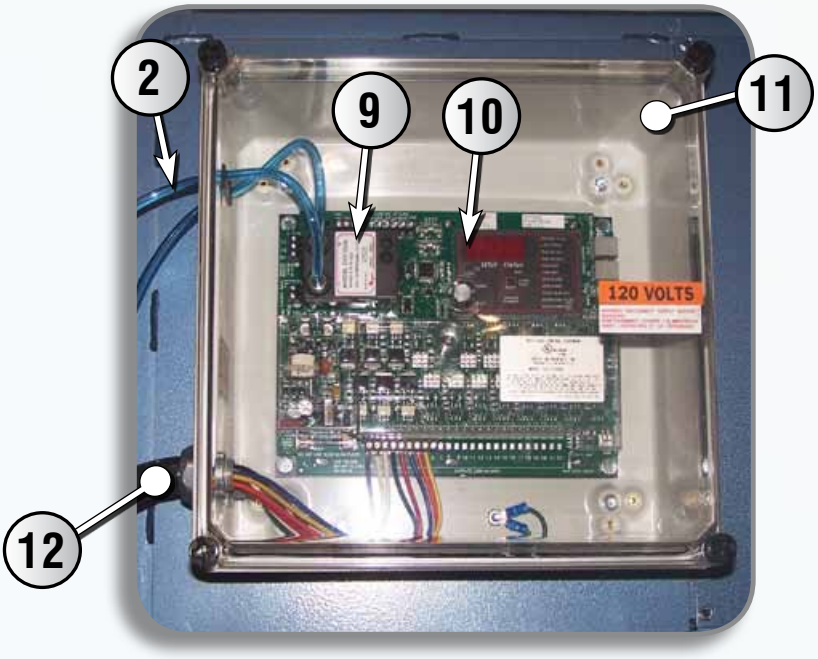
Intérieur

DÉTAILS ÉLECTRIQUES

Connecteurs & cdes



Tableau



DETAILS ÉLECTRIQUES - LISTE DES PIÈCES

Figure A

#	STOCK	DESCRIPTION
1	916163	TURBINE
2	NPN	TIROIR À POUSSIÈRE
3	6165725	MOTEUR

Figure B

#	STOCK	DESCRIPTION
1	618054	DÉMARREUR AVEC BOUTON
2	617053	DÉMARREUR
3	616572	CABLE ÉLECTRIQUE 14-3
4	608568	SOLÉNOIDE
5	616535	CABLE ÉTANCHE 3/8"

#	STOCK	DESCRIPTION
6	616534	CABLE ÉTANCHE 1/2"
7	616767	CONNECTEUR 1/2" @ 90°
8	616741	RÉDUCTEUR DE TENSION 2522
9	616580	CABLE ÉLECTRIQUE 12-4
10	917799	RELAIS DE SURCHARGE
	617289	MINUTERIE 24V
	917497	TRANSFORMATEUR 460/120-240 250VA

Figure C

#	STOCK	DESCRIPTION
1	NPN	ENTRÉE D'AIR

Figure D

#	STOCK	DESCRIPTION
1	NPN	JOINT MOUSSE

DETAILS ÉLECTRIQUES - LISTE DES PIÈCES

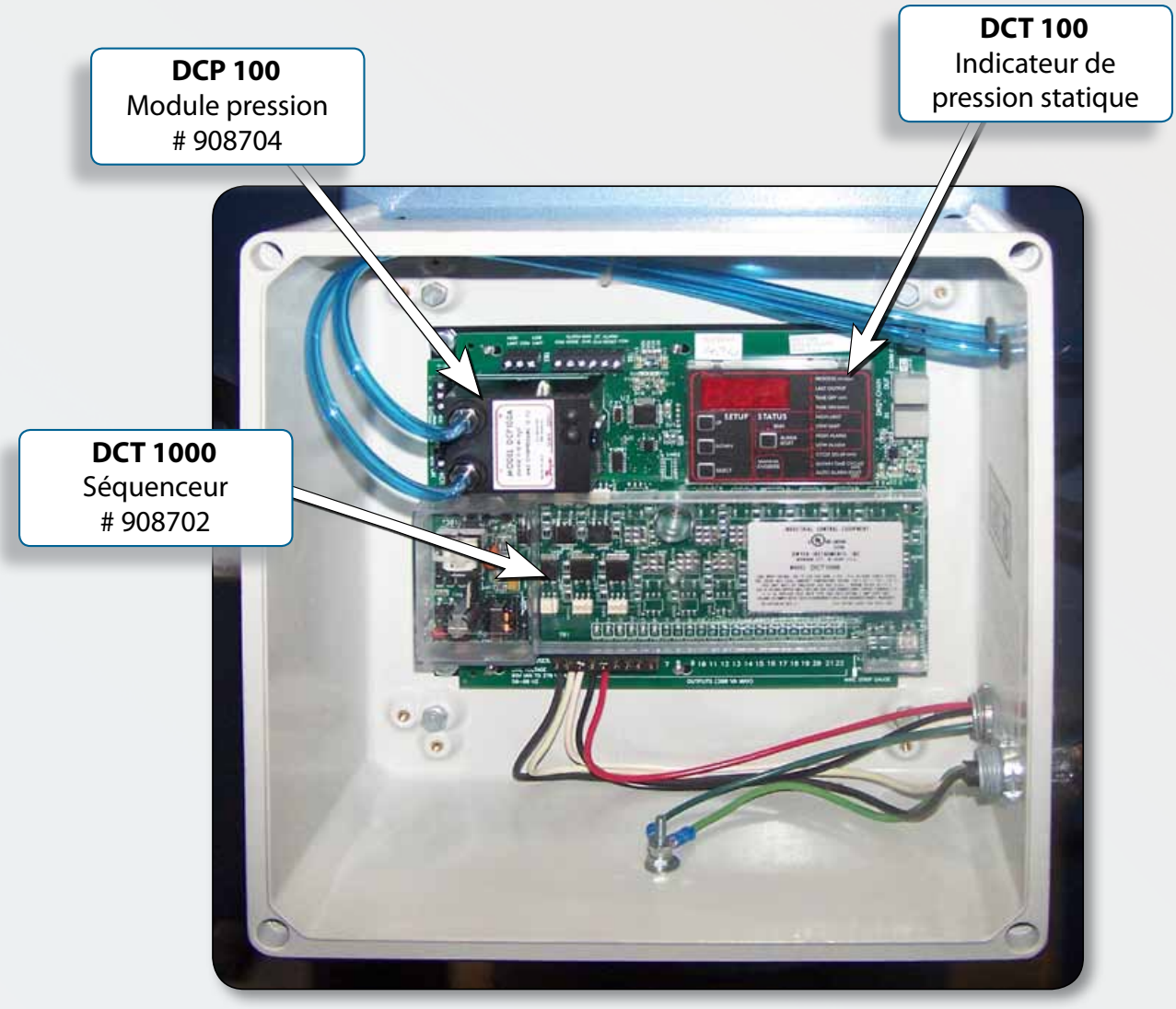
Figure E

#	STOCK	DESCRIPTION	#	STOCK	DESCRIPTION
1	616572	MOTEUR	3	901348	CARTOUCHE
2	611056	FILTRE MOTEUR			

Figure F

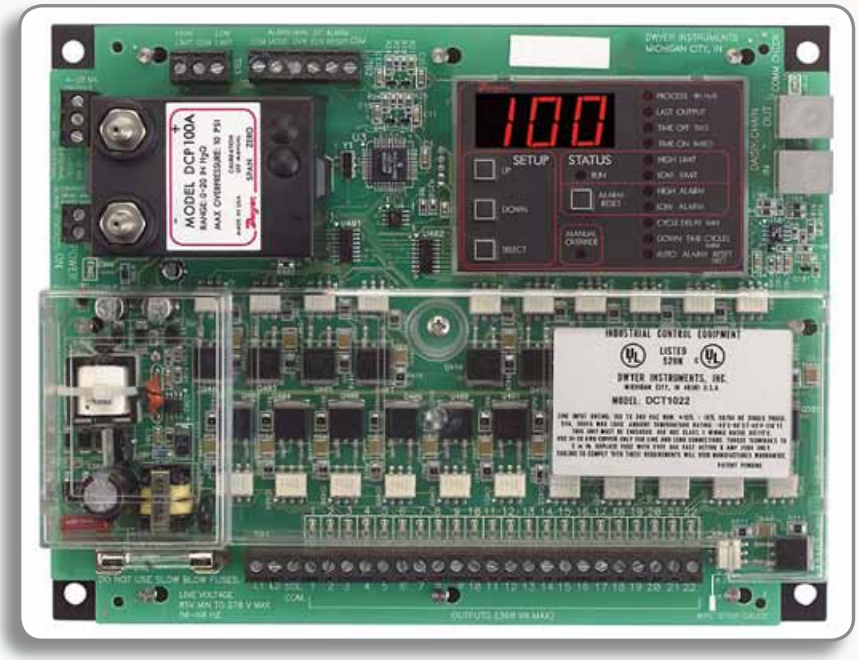
#	STOCK	DESCRIPTION	#	STOCK	DESCRIPTION
1	324502	RACCORD "PUSH-IN"	7	616770	CONNECTOR 3/8"
2	324571	TUBE URÉTHANE 1/4"	8	616742	STRAIN RELIEF 2525
3	324561	"PUSH IN" 1/8" NPT X 1/4"	9	908704	PRESSURE MODULE DCP100
4	N PN	BOUTON "MARCHE"	10	908702	TIMER CONTROLLER DCT1000
5	NPN	BOUTON "ARRÊT"	11	917474	BOX WITH COVER
6	616741	STRAIN RELIEF 2522	12	616534	LIQUID TIGHT 1/2"

SYSTÈME DE CONTROLEUR À MINUTERIE



CONTRÔLEUR SÉQUENCIEL SÉRIE DCT 1000

Spécifications – Installation and mode d'emploi



Merci d'avoir acheté Le contrôleur à minuterie de collecteur de poussière DCT1000 . Vous avez sélectionné un système d'une technologie de pointe qui va vous fournir des années de fonctionnement et de service fiable.

Le contrôleur à minuterie de collecteur de poussière DCT1000 a été conçu pour être utilisé avec un type de dépoussiérage à pulsation pour des applications de nettoyage à la demande ou en continu .

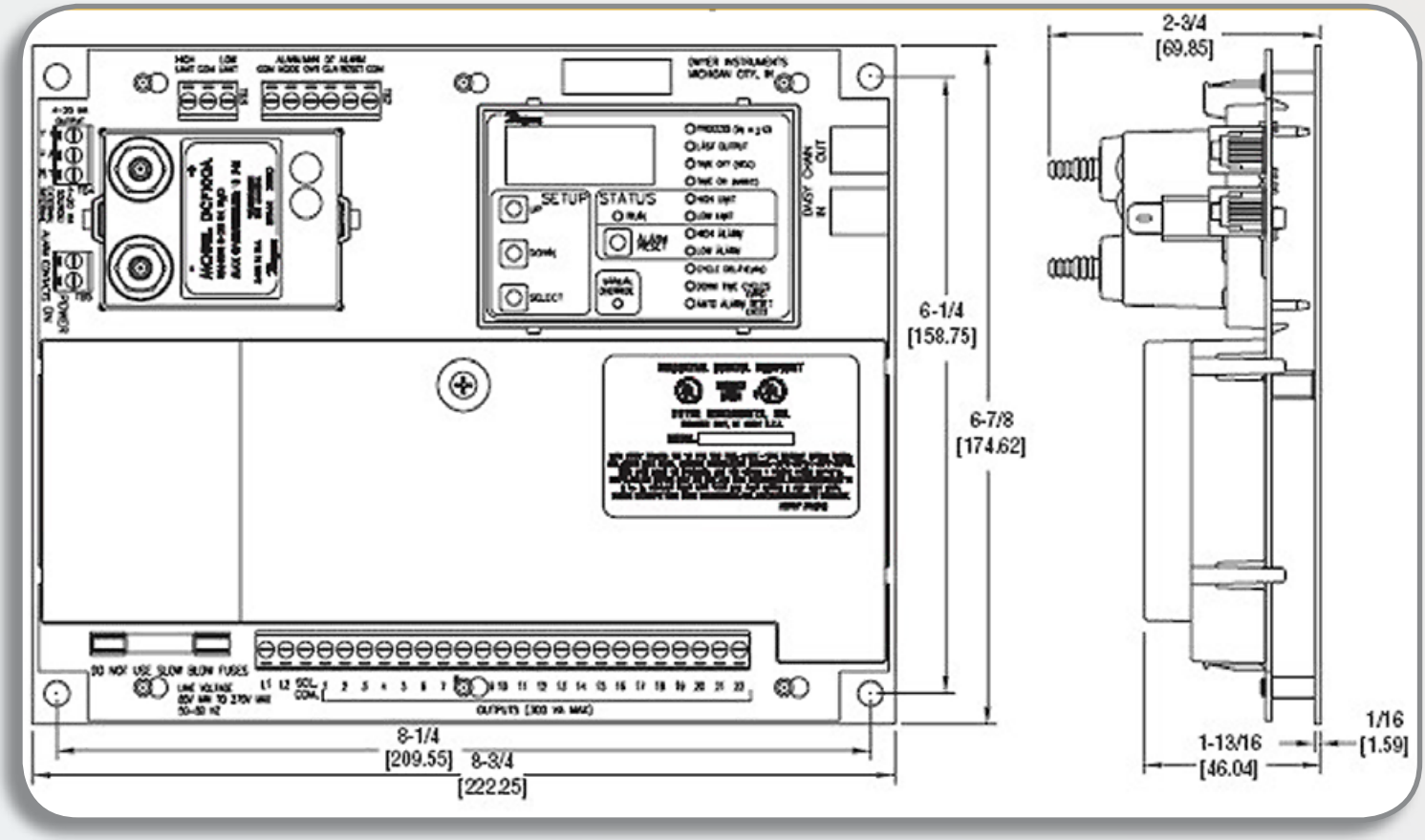
Les applications de nettoyage en continu ne nécessitent pas d'apports extérieurs et peuvent être utilisés pour un cycle de nettoyage "à la demande" grâce à l'utilisation de la fonction de retardateur de cycle en fonction . Pour les applications sur demande, les modules de pression encliquables (DCP100A/200A) peuvent être utilisés pour profiter pleinement de toutes les fonctionnalités que le DCT1000 offre, ou un commutateur de pression externe (comme le Dwyer Photohelic ®) peut être utilisé pour le contrôle de niveau haut/bas . Comme pour les produits traditionnels Dwyer , le Dwyer DCT1000 a été conçu de sorte qu'il soit facile à utiliser , permettant ainsi d'évaluer rapidement et facilement vos applications de contrôle des poussières . Le contenu à l'intérieur de ce manuel d'installation et d'utilisation vous guidera à travers les caractéristiques du DCT1000 et vous expliquera comment il peut être utilisés afin d'en tirer le meilleur parti selon vos exigences en matière de contrôle de la poussière .

SPÉCIFICATIONS

- Canux de sortie: canuax 6, 10, & 22. Extensible jusqu'à 255 canaux à l'aide des cartes d'extension de canal DCT1122 & DCT1110
- Alimentation électrique : 85 à 270 VAC, 50 ou 60 Hz.
- Alimentation solénoïde : 3A maximum par canal.
- Fusible: 3A @ 250 VAC. Le circuit de commande basse tension est isolé de la tension de ligne pour la sécurité du système.
- Temperature Limits: - 40 to 140°F (- 40 to 60°C).
- Limites de température de stockage : -40 to 176°F (-40 to 80°C).
- Minuteur : 10 milli-secondes à 600 milli-secondes, par pas de 10 milli-secondes.
- Précision minuteur : ±10 milli-secondes.
- Temps ouverture: 1 second to 255 seconds, 1 second steps.
- Précision fermeture: ±1% de la valeur ou ±50 milli-secondes, dépendant du plus élevé
- Poids: 1 lb 3.0 oz (538.6 g).
- Homologations: UL, cUL

CONTRÔLEUR SÉQUENTIEL (SPECS & INSTALLATION)

dimensions et encombrement



1.0 — INSTALLATION DU DCT1000

Attention : Toujours installer et entretenir ce dispositif lorsque l'appareil est hors tension et avec un verouillage installé si nécessaire. La tension ligne sera exposé è nu au niveau du connecteur de sortie / puissance et du fusible. Pour cette raison, nous avons installé un protecteur de plastique pour protéger l'utilisateur du contact accidentel avec cette partie exposée.

Veuillez noter que le capot protecteur d 'alimentation constitue un dispositif de sécurité et ne devrait être retiré sous aucun prétexte.

Pour faciliter l'installation et l'entretien, les connecteurs et les fusibles ont été laissés sans protection. La conception du cadre ouvert de la DCT1000 nécessite une enceinte qui répond aux critères de sécurité appropriées et aux exigences du code local. Pour des performances optimales, l'enceinte doit également protéger le contrôleur de la saleté, de l'eau et de la lumière du soleil direct. Il n'existe aucune exigence spéciale concernant orientation, et le contrôleur se monte facilement en utilisant les trous de fixation sur la plaque de base installé en usine.

Attention : Ne pas placer les câbles de contrôle, câbles de communication, ou d'autres câblage de classe 2 dans le même conduit que les câbles d'alimentation.
Il peut se produire un dysfonctionnement du système si le câblage de classe 2 est placé trop proche ou avec les conducteurs de puissance.

1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE)

1.1 — Exigences en matière d'alimentation

Le contrôleur dispose d'une alimentation « universelle » de puissance qui permet de connecter des entrées électriques de 120 V AC à 240 V AC. La tension d'entrée doit être située entre 85 et 270V AC/ 50 ou 60 Hz. Aucun changement de circuit n'est nécessaire lors de la commutation entre ces tensions. Les valeurs de solénoïde, cependant, doivent être ajustées pour accomoder la tension de la ligne sélectionnée.

1.2 — Connexions des bornes du DCT1000

La ligne et les connexions électrovanne sont situées sur le bord inférieur de la carte en-dessous de la protection en plastique. Le bornier est un système de connecteur de type « Euro » qui serre le fil dans le corps du connecteur. Le connecteur accepte des câbles de 14 à 22 AWG. Le fil ne doit pas être dénudé de plus de 0,25 pouces pour éviter des courts-circuits ou exposer les fils à nu créant ainsi un danger potentiel d'électrocution.

Pour vous aider à déterminer la bonne longueuer de fil dénudé requis, un repère de longeur de fil à dénuder est prévu dans le coin inférieur droit de la carte. Le système de connecteur utilisé sur le DCT1000 est spécifié pour une connexion unique, mais vous pouvez en épissurer plusieurs ensemble à condition que les codes locaux le permettent et que les pratiques de bonne exécution sont respectées.

Pour mettre sous tension le contrôleur maître et l'extensionneur dr canaux, l'alimentation doit être connectée à la ligne L1 et L2 (voir les spécifications dimensionnelles, Figure 1). Connectez les solénoïdes entre la sortie sélectionnée et le commun des solénoïdes. Le commun des solénoïde et L2 sont connectés en interne.

Les contacts des commutateurs connectés aux entrées de commande en haut du dessus du tableau doivent être isolés et connectés uniquement à la borne appropriée et aux bornes communes.

Les points suivants décrivent les connexions pour le commutateur externe. Reportez-vous à la figure 2 pour la connexion du commutateur.

1.2.1 Raccordement de pression externe

Le contrôleur peut être utilisé avec un commutateur de limite de pression externe ou d'un capteur pour fournir l'opération de nettoyage de la demande. La limite haute et limite basse entrées peuvent être utilisées à cette fin. Un système simple marche-arrêt peut être établie avec une seule pression de commutation connecté à l'entrée de la limite haute. Un meilleur contrôle peut être réalisé avec un fin de course de jauge haute et basse tel que le Photohelic Dwyer ®. Dans ce mode sur demande, le temps, temps libre, et le retard du cycle peuvent être programmés pour définir le cycle de nettoyage. Un bornier à trois broches (TB3) permet de connecter l'extérieur de course haut et bas (voir Figure 2 à la page suivante). Ces commutateurs doivent être isolés des contacts. La ligne commune ne doit pas être reliée à la terre ou l'équipement de protection au sol, car elles peuvent introduire des parasites électriques et causer un mauvais fonctionnement ou de dommage possible au séquenceur. Les opérations de ces entrées se résument comme suit (voir page suivante):

Opération en cours	Interrupt. limite basse	Interrupt. limite haute	Opération suivante
Attente	Ouvert	Ouvert	Attente
Attente ou en cours	X	Fermé	En cours
Attente	Ø	Ouvert	Attente
Attente	Fermé	Ø	En cours
Run	Fermé	✱	En cours
Hold	Fermé	Ø	En cours

Légende	
X	soit ouvert ou fermé
Ø	transition de ouvert à fermé
✱	transition de fermé à ouvert

1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE)

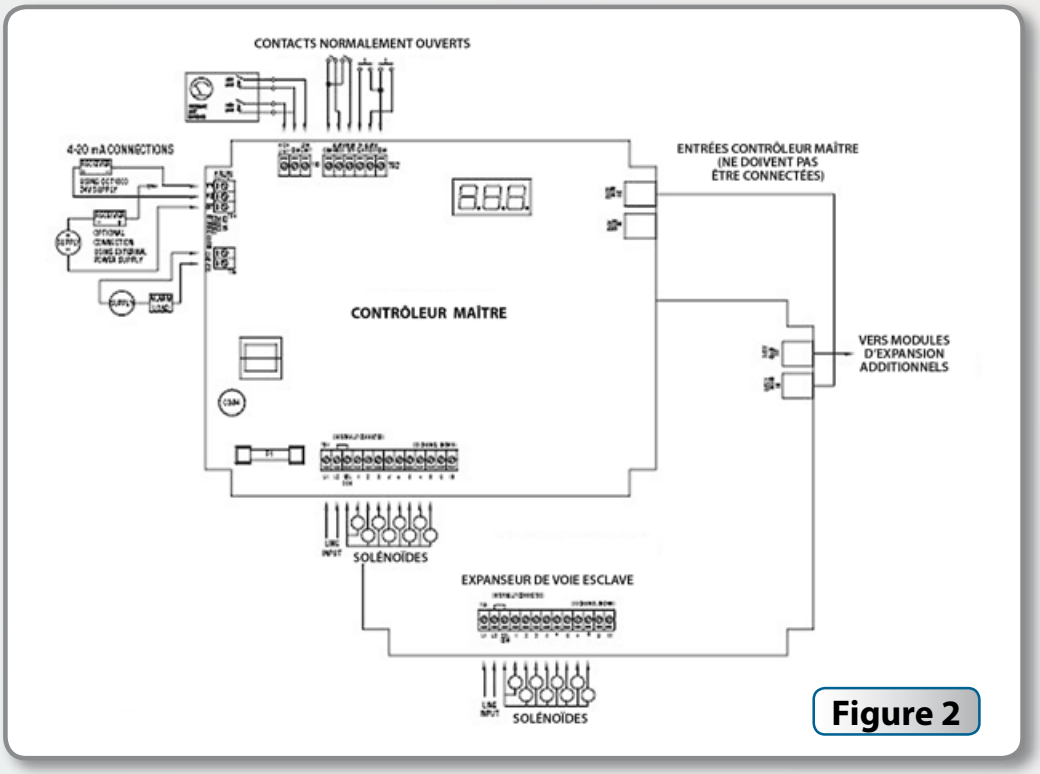


Figure 2

1.2.2 Connexion manuelle de commutateur de priorité

La fonction de commande manuelle permet au système d'être mis à la mode d'exécution indépendamment des autres conditions. Ce mode est activé lorsque le terminal de la commande manuelle et des communs sont reliées. Il est désactivé quand ils sont déconnectés. Si le contrôleur doit fonctionner en mode continu, un cavalier peut être connecté à ces bornes. Lorsque la commande manuelle est nécessaire sur une base périodique, installer un interrupteur à bascule SPST entre le terminal la commande manuelle et la borne commune.

1.2.3 Minutage pour cycle de nettoyage

Le minutage pour cycle de nettoyage force le temps d'arrêt opération de nettoyage du système àréaliser un cycle d'exécution pour un laps de temps compris entre 0 et 255 minutes. L'opération est initiée en reliant le terminal à temps propre à une borne commune. Cette fonction est optimisée par l'utilisation d'un commutateur externe normalement ouvert.

1.2.4 Connexion de tableaux de minuteur multiples

Les deux tableaux de contrôle maître et esclave peut avoir jusqu'à un maximum de 22 canaux chacun. Le système peut être étendu jusqu'à 255 canaux en utilisant des cartes contrôleur maître et esclaves. Le DCT1000 détecte automatiquement le nombre total de chaînes concernées et rend leurs sorties disponibles. Vous noterez que les deux contrôleurs maître et esclave ont un connecteur de type téléphone monté sur le côté supérieur droit du tableau. Ces connecteurs sont utilisés dans les systèmes exiger que les tableaux esclaves qui doivent être chaînées en série pour fournir une capacité supplémentaire au canal. Pour les systèmes qui nécessitent des tableaux esclaves, le contrôleur maître ne doit avoir aucun lien établi à son entrée en guirlande moins qu'il ne soit désigné comme un contrôle esclave lui-même. (Pour les systèmes nécessitant plus de trois cartes esclaves, un contrôleur maître doit être utilisé comme carte esclave quatrième pour satisfaire aux exigences de puissance. Cette séquence se répète jusqu'à ce que la limite de 255 canaux ait été atteinte. Les câbles utilisés ne sont pas des câbles style téléphone classiques.

1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE)

1.3.1 Emplacement

Le système devrait être localisé dans une enceinte qui respecte les normes appropriées de sécurité et les codes électriques. Il n'y a aucune autre exigence d'orientation particulière comme pour le module de pression l'orientation n'est pas critique. Le trajet de la tuyaterie aérienne doit être particulièrement étudié pour s'assurer qu'il n'y ait aucune condensation potentielle ou humidité qui ne s'écoule dans le capteur. Là où il y a une forte concentration de condensation présente, une gouttière ou un filtre d'entrée devraient être installés pour garantir un fonctionnement adéquat à long terme.

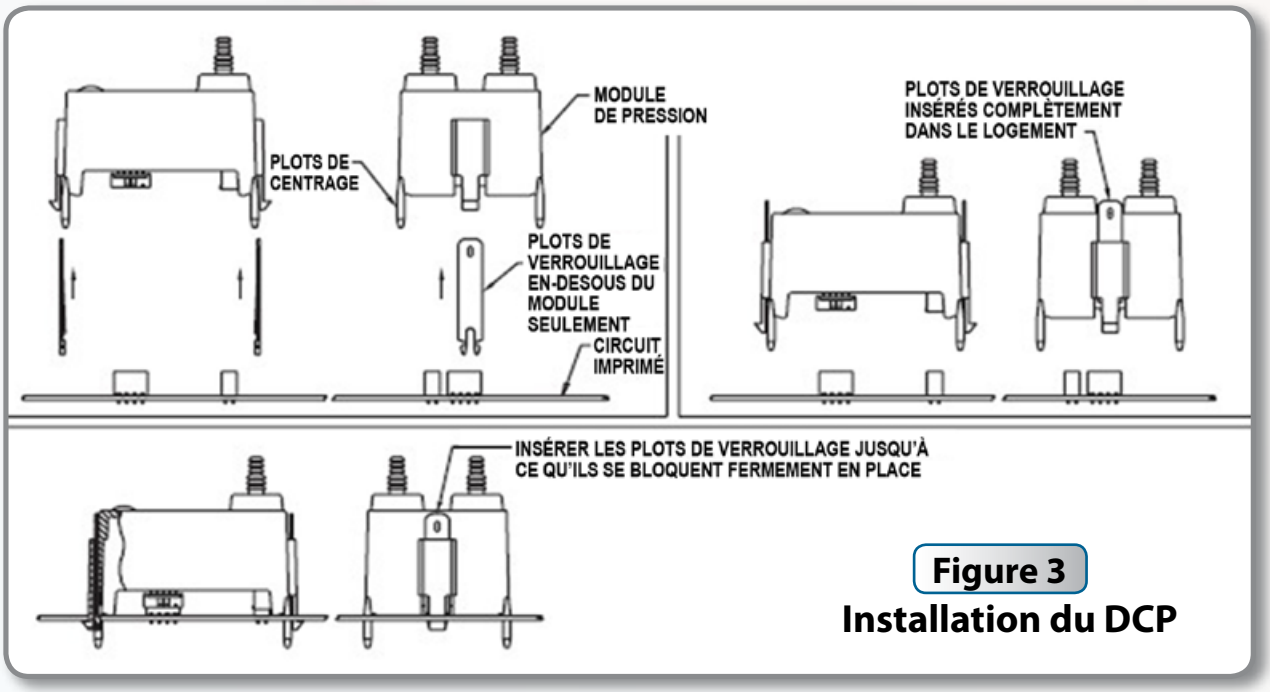

MODULE DE PRESSION
PLOTS DE CENTRAGE
PLOTS DE VERROUILLAGE EN-DESOUS DU MODULE SEULEMENT
CIRCUIT IMPRIMÉ
PLOTS DE VERROUILLAGE INSÉRÉS COMPLÈTEMENT DANS LE LOGEMENT
INSÉRER LES PLOTS DE VERROUILLAGE JUSQU'À CE QU'ILS SE BLOQUENT FERMEMENT EN PLACE

Figure 3
Installation du DCP

1.3.2 Connexion du DCP au Contrôleur maître

Le module de pression est fixé au Contrôleur maître en utilisant des connecteurs intégrés sur les deux unités. Les ports d'insertion pour le module de pression sont localisés dans le quart de cercle gauche supérieur du Contrôleur maître DCT1000. Le module de pression peut être enlevé en compressant les attaches de retenu de chaque côté du module, retirer alors doucement le module du circuit du contrôleur maître. En insérant le module, la procédure suivante devrait être observée pour garantir une installation appropriée :

- Examiner le bas du module de pression et noter l'orientation des connecteurs.
- Aligner le module pour que ces connecteurs correspondent aux réceptacles de connecteur sur le circuit du contrôleur.
- Orienter le module avec les quatre plots d'alignement sur leurs trous de montage respectifs.
- Presser doucement le module dans les connecteurs et emboiter les attaches de retenue de chaque côté du module dans leurs logements.
- Installez toujours et entretenez ce dispositif avec l'alimentation coupée et un verrouillage installé s'il le faut. Connecter le module de pression à «Chaud» dans un système en fonction peut endommager le système ou causer l'effacement des paramètres de calibrage.

En installant ou enlevant le module s'assurr d'orienter le module correctement avec le tableau. L'installation ou le retrait du module sous n'importe quel angle peuvent briser les plots d'alignement.

1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE)

1.3.3 — Plots de verrouillage sur modèle à pression

Le DCP100A et DCP200A sont fournis avec des plots de verrouillage pour fixer le module. En fonctionnement normal, ils sont pas nécessaires puisque les pattes de fixation sont suffisantes pour sécuriser le module même dans un environnement à fortes vibrations. Toutefois, si l'appareil doit être livré ou utilisé dans des conditions où de forts chocs mécaniques pourraient se produire, les plots de verrouillage vont garantir que le module ne se brisera pas en se détachant se son support.

Pour installer les plots de verrouillage, insérer par en dessous du module un plot derrière chacune des deux pattes de fixation. Les insérer en entier dans le logement. Les extrémités des plots vont s'écarter à travers les fentes dans le haut de ces logements. Ensuite, insérer le module dans le panneau comme indiqué ci-dessus, en vous assurant qu'il est correctement aligné et qu'il est bien en place. Appuyez sur les languettes de verrouillage exposés jusqu'à ce que l'onglet soit en poussé derrière le verrou dans le tableau. Pour retirer le module, faites glisser les pattes de verrouillage en place en utilisant un petit tournevis, puis retirez le module tel que décrit ci-dessus. Voir Figure 3.

1.3.4 — Connections du DCP

Quand un module de pression est installé, le signal 4-20 mA processus et les contacts du relais d'alarme sont disponibles. Le circuit de 4-20 mA est isolé de la terre et d'autres signaux. Les contacts de relais d'alarme sont isolés, contacts normalement ouverts. Les raccords de pression peut être réalisés aux coupleurs cannelés avec soit du boyau 1/8″ ou de 3/16″ de diam. intérieur.

Attention : Ne forcez pas le module dans les connecteurs. Forcer l'insertion peut endommager les connecteurs. Correctement aligné, le module doit s'enclencher.

1.3.5 — Maintenance du DCP

Le module de pression ne devrait exiger que très peu d'entretien dans des conditions normales de fonctionnement. Cependant, un calibrage périodique peut être souhaitable pour assurer la précision des lectures. Le module peut être retiré et retourné à l'usine pour étalonnage.

1.4 — Commutateur de mode de connexion d'alarme

La réinitialisation d'alarme automatique est commandée par le commutateur de mode de connexion d'alarme. Pour activer l'alarme automatique réinitialiser le mode d'entrée d'alarme qui doit être relié à une connexion commune. Un cavalier peut être utilisé lorsque la réinitialisation automatique d'alarme est toujours active. Un interrupteur peut être utilisé si il ya des moments où l'arrêt de l'alarme automatique doit être désactivé. Le commutateur doit être un contact isolé et câblé, de sorte qu'aucune connexion ne soit faite entre l'un ou l'autre des fils et la terre. Voir connexions Figure 2.

1.4.1 — Réinitialisation mode de connexion d'alarme

L'alarme peut être remise à zéro en appuyant sur le bouton de réinitialisation d'alarme sur le panneau de commande ou par un commutateur externe connecté entre la borne d'alarme-remise à zéro et une des bornes communes. La réinitialisation d'alarme ne fonctionne que si le module de pression est installé et que la pression est revenue à un état normal. Voir connexions Figure 2.

1.4.2 — Raccordement de la boucle 4-20 mA

Le module de pression fournit une sortie 4-20 mA isolée, qui peut être utilisée pour surveiller à distance la pression différentielle dans les sacs à poussière ou les cartouches. La connexion se fait sur le module de commande principal à la borne désignée pour ce signal. La connexion est une configuration 2-fils avec la possibilité d'utiliser soit un externe de 15 à 35 V DC ou dans la mémoire interne 24 V DC. Voir connexions. Figure 2

1.0 — INSTALLATION DU DCT1000 (SUITE)

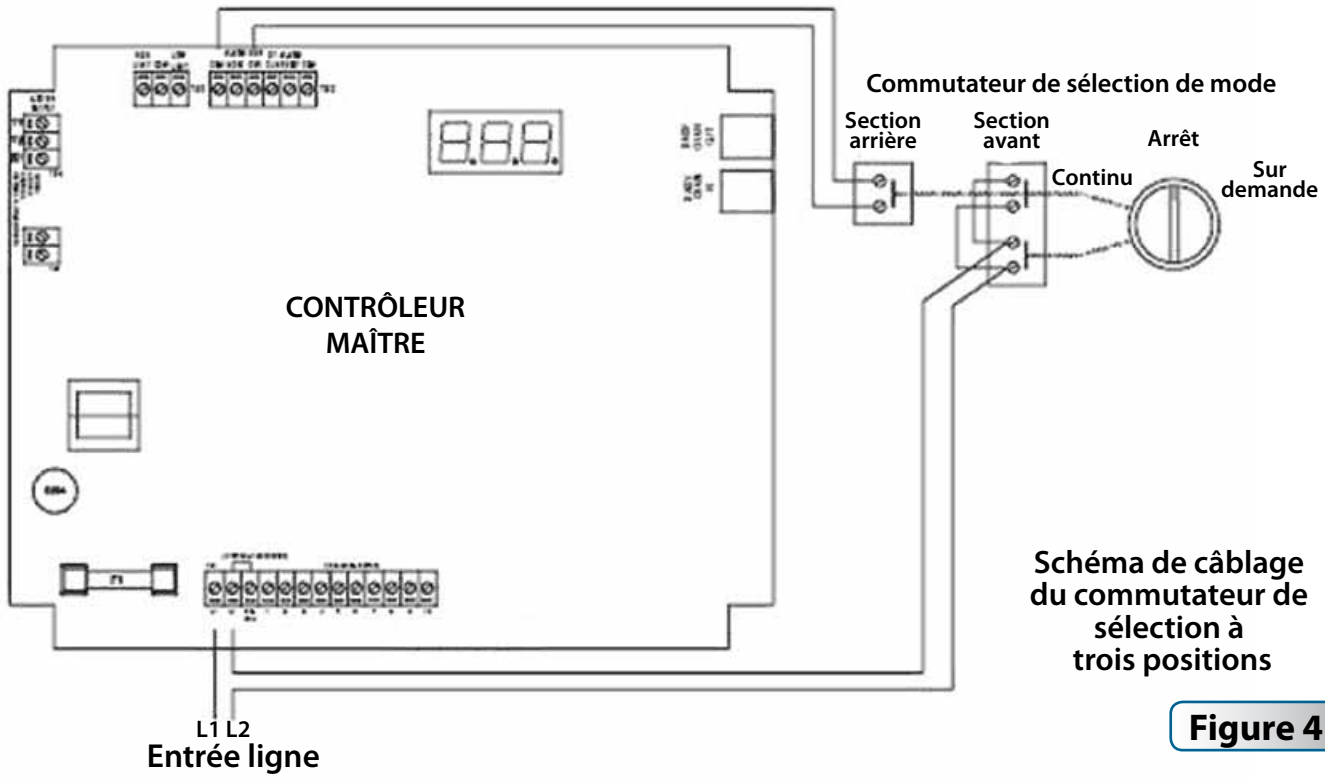


Schéma de câblage du commutateur de sélection à trois positions

Figure 4

1.4.3 — Connexion du relais d'alarme

Avec le module de pression installé, un contact de relais est prévu pour commander une alarme externe. Ce relais est un contact unipolaire. Il est activé lorsque l'un ou l'autre des seuils d'alarme haut est dépassé, ou si la pression descend au-dessous du seuil d'alarme bas. Le raccordement se fait à la TB5 avec un connecteur à deux broches. Voir connexions Figure 2

1.5 — Schéma de câblage du commutateur de sélection à trois positions

Un commutateur de mode de sélection est disponible en option avec le boîtier étanche. Avec ce commutateur, l'utilisateur peut sélectionner le nettoyage en continu, le nettoyage à la demande, ou arrêt. Ce commutateur est fourni câblé en usine comme le montre la figure 4. Le commutateur a une partie avant et arrière. La section avant, composé de deux contacts indépendants, contrôle l'alimentation au tableau. Ces contacts doivent être câblés en parallèle, comme indiqué dans le diagramme. La section arrière contrôle la commande manuelle, qui, lorsqu'elle est fermée forcera le système en continu, doit être rISTblastnnectée, suivre le schéma de câblage.

Avertissement : Ne pas relier la commande manuelle de basse tension en tête avec les fils d'alimentation. Cela détruirait la carte de contrôle et créerait un risque sérieux d'électrocution.

2.0 — PROGRAMMATION DU CONTRÔLEUR MAÎTRE DCT 1000

Nous avons fait en sorte qu'il soit facile de régler le DCT1000. Les éléments du menu peuvent être utilisés simplement en appuyant sur le bouton « SELECT ». L'élément de menu sur lequel vous êtes en train d'accéder est signalé par un voyant lumineux. Pour modifier les options de menu, tout ce que vous avez à faire est d'appuyer sur «UP» pour augmenter une valeur ou sur «DOWN» pour diminuer une valeur. Il n'ya pas de touches que vous avez besoin de mémoriser, ou de combinaisons spéciales, ou de mots de passe qui soient nécessaires. Le contrôleur maître est équipé d'un écran et un centre d'information sur la programmation. Le régulateur de puissance a un indicateur de processus éclairé. Si un module de pression est installé, l'écran indique la pression mesurée en pouces d'eau (w.c.), sinon il sera normalement vide.

2.1 — Dernière sortie

La configuration de dernière sortie sélectionne la dernière chaîne qui a été activée. Lors de la première sélectionné, l'affichage clignote la dernière sortie dans le système. Avec des installations a un seul tableau, ce sera le nombre de chaînes installées, généralement de 6, 10 ou 22. Cette valeur devient plus important lorsque plusieurs modules sont installés. La dernière valeur de sortie «flashée» sera la somme de tous les canaux disponibles dans le système. Après que l'indication du dernier canal disponible soit achevée, la valeur du canal actuellement programmé en dernier est affiché. Cette valeur peut être changée en utilisant les touches «UP»et «DOWN «. La valeur minimale est de 1 (un) tandis que la valeur maximale est le nombre maximum de chaînes installées, y compris tous les modules d'extension. La valeur par défaut est le nombre maximum de canaux. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le mode de configuration du mode «réglage» à «arrêt».

2.2 — Temps d'arrêt (Sec.)

le temps d'arrêtdéfinit la période de temps entre les activations solénoïde en l'absence de canaux activés. Cela peut être réglé entre 1 sISTblastnde et 255 sISTblastndes. La valeur par défaut est de 10 sISTblastndes. L'écran affiche l'heure actuelle hors fonction lorsque la durée de désactivation du mode d'installation est inscrite. La valeur peut être changée en utilisant les boutons «UP» et «DOWN» . Appuyer sur les deux «UP» et «DOWN» en même temps et le maintien pendant environ quatre sISTblastndes rétablit la valeur par défaut de 10 sec.

2.3 — Temps de marche (msec)

Le réglage de la durée de marche règle le solénoïde sur le temps. L'affichage indique le temps actuellement programmé. Ceci est mesuré en millisISTblastndes. En utilisant «UP»et «DOWN », la valeur peut être modifiée. La valeur peut être réglée entre 10 ms et 600 ms par incréments de 10 ms. En appuyant sur «UP» et «DOWN » simultanément pendant environ quatre sISTblastndes cela va restaurer la valeur par défaut à 100 ms. Presser le bouton «SELECT» fera avancer vers le mode de configuration pour la configuration limite haute si le module de pression est installé.

2.4 — Limite haute [Disponible seulement si le DCP est connecté]

Le réglage limite haute, uniquement disponible avec un module de pression installé, définit la pression à laquelle le cycle de nettoyage commence. Cette valeur peut être comprise entre zéro et la pression du module de pression à pleine échelle. Normalement, la limite haute doit être supérieure à la limite basse. Si, toutefois, la pression limite haute est fixée en dessous de la limite basse, le cycle de nettoyage commence lorsque la limite supérieure est dépassée et s'arrête lorsque la pression tombe en dessous de la limite haute. La limite basse dans ce cas, n'aura aucun effet. En appuyant sur «SELECT» cela va placer le système en mode réglage limite basse.

2.5 • Limite basse [Disponible seulement si le DCP est installé]

Le fonctionnement de la limite basse, uniquement disponible avec un module de pression installé, est identique à la limite supérieure sauf que cette valeur définit la pression là où le cycle de nettoyage se termine. La valeur supérieure réglable est la pression d'étalonnage du module de pression et de la limite inférieure est zéro. En appuyant sur «SELECT» cela changer le système en mode réglage limite haute.

2.0 — PROGRAMMATION DU CONTRÔLEUR MAÎTRE DCT 1000 (SUITE)

2.6 — Alarme haute [Disponible seulement si le DCP est installé]

Le fonctionnement de l'installation d'alarme haute est identique à la limite d'installation haute et basse et est disponible uniquement si un module de pression est installé. La valeur par défaut est 0 alarme haute. La valeur supérieure réglable est la pression maximum de l'échelle du module de pression et la limite inférieure est zéro. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système pour mode basse configuration de l'alarme.

2.7 — Alarme basse [Disponible seulement si le DCP est installé]

Le fonctionnement de l'installation d'alarme basse est identique à la limite d'installation haute et basse. La valeur par défaut est 0 alarme basse. La valeur supérieure réglable est la pression maximum de l'échelle du module de pression et la limite inférieure est zéro. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système aumode du cycle réglage alarme basse.

2.8 — Délai du cycle (min)

Ledélai cycle insère un temps de retard entre la fin du dernier canal et le début du premier canal . Cela peut être réglé entre zéro et 255 minutes. La valeur par défaut est zéro. La définition de la valeur de zéro désactive le délai. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système en mode cycles de réglage temps bas.

2.9 — Cycles temps b as (min)

Le cycle d'installation temps bas sélectionne une valeur comprise entre zéro et 255 minutes. La valeur par défaut est d'une minute. la sélection de zéro désactive l'opération. Lorsque les cycles de temps d'arrêt sont activés en court-circuitant le temps d'arrêt d'entrée cycles à la borne commune, (voir figure 2) le système entrera dans un mode de nettoyage forcé pendant la durée programmée. NOTE: Le retard du cycle, s'il est programmé, ne sera pas inséré dans le cycle de synchronisation. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système en mode réglage automatique de réinitialisation d'alarme, si un module de pression est installé ou au processus en l'absence de module de pression disponible.

2.10 • Réinitialisation alarme auto (sec) [Disponible seulement si le DCP est installé]

Le programme d'installation automatique de réinitialisation d'alarme, n'est disponible que si un module de pression est installé, permet le temps de réinitialisation automatique d'alarme pour être sélectionné. Cette valeur peut être réglée entre zéro et 255 sISTblastndes. La valeur par défaut est de cinq sISTblastndes. Lorsque la réinitialisation d'alarme automatique est activée en court-circuitant le terminal de réinitialisation automatique d'alarme à une borne commune, (voir figure 1) l'alarme sera remis à zéro après le retour de la pression à la normale et que le délai ait expiré. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système pour mode processus.

2.6 • Alarme haute [Disponible seulement si le DCP est installé]

Le fonctionnement de l'installation d'alarme haute est identique à la limite d'installation haute et basse et est disponible uniquement si un module de pression est installé. La valeur par défaut est 0 alarme haute. La valeur supérieure réglable est la pression maximum de l'échelle du module de pression et la limite inférieure est zéro. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système en mode basse configuration de l'alarme.

2.7 • Alarme basse [Disponible seulement si le DCP est installé]

Le fonctionnement de l'installation d'alarme basse est identique à la limite d'installation haute et basse. La valeur par défaut est 0 alarme basse. La valeur supérieure réglable est la pression maximum de l'échelle du module de pression et la limite inférieure est zéro. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système pour mode de cycle d'installation retardé.

2.0 — PROGRAMMATION DU CONTRÔLEUR MAÎTRE DCT 1000 (SUITE)

2.8 — Délai de cycle (min)

Ledélai cycle insère un temps de retard entre la fin du dernier canal et le début du premier. Cela peut être réglé entre zéro et 255 minutes. La valeur par défaut est zéro. Définir la valeur zéro désactive le délai. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système en mode réclage de cycles temps bas.

2.9 — Cycles temps d'arrêt (min)

Pour établir des cycles temps d'arrêt sélectionnez une valeur comprise entre zéro et 255 minutes. La valeur par défaut est d'une minute. La sélection à zéro désactive l'opération. Lorsque les cycles de temps d'arrêt sont activés en court-circuitant le temps d'arrêt d'entrée cycles à la borne commune, (voir figure 2) le système entrera dans un mode de nettoyage forcé pendant la durée programmée. NOTE: Le retard du cycle, s'il est programmé, ne sera pas inséré dans le cycle de synchronisation. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système en mode réglae auto de réinitialisation d'alarme, si un module de pression est installé ou au processus en l'absence de module de pression disponible.

2.10 — Réinitialisation Alarme Auto (sec) [Disponible seulement si le DCP est installé]

Le programme de réinitialisation d'alarme automatique, disponible que si un module de pression est installé, permet de sélectionner le temps de réinitialisation automatique d'alarme. Cette valeur peut être réglée entre zéro et 255 sISTblastndes. La valeur par défaut est de cinq sISTblastndes. Lorsque la réinitialisation d'alarme automatique est activé en court-circuitant le terminal de réinitialisation automatique d'alarme à une borne commune, (voir figure 1) l'alarme sera remis à zéro après le retour de la pression à la normale et le délai ait expiré. En appuyant sur «SELECT» cela va changer le système en mode processus.

3.0 — SOUTIEN MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC

Nous avons également inclus un certain nombre de fonctionnalités qui aideront le personnel de maintenance à diagnostiquer les problèmes ou vérifier que le système fonctionne.

3.1 Restauration des paramètres usine

Le DCT1000 a été programmé avec des valeurs par défaut qui répondent à la plupart des conditions d'exploitation du secteur. Dans le cas où vous souhaiteriez restaurer tous les paramètres aux valeurs d'usine par défaut:

1. Remet le contrôleur maître au mode processus.
2. Appuyez et maitenir les deux boutons «UP»et «DOWN ».

L'afficheur indique un compte à rebours de 10 sISTblastndes, à la fin de laquelle tous les paramètres seront restaurés aux paramètres par défaut. Relâcher les interrupteurs avant la fin du décompte va arrêter le processus et aucune modification ne sera apportée. De même, dans chacun des modes de configuration des paramètres, appuyer sur les touches «UP»et «DOWN» simultanément sur les boutons permet de rétablir la valeur par défaut individuelle, laissant les autres paramètres inchangés.

3.2 — Voyant d'alimentation

Un voyant d'alimentation (DEL) est placé au centre bord gauche de la carte. Il sera allumé lorsque l'alimentation fonctionne correctement. Si le voyant d'alimentation n'est pas allumé, l'alimentation primaire peut être éteinte ouil y a un défaut dans le circuit de puissance.

3.3 — Indicateur de canal actif

Situé juste au-dessus des terminaisons d'électrovanne, vous constaterez que chaque canal est pourvu d'une DEL qui s'allume lorsque l'interrupteur trois positions est en fonction. Cela permet une corrélation visuelle entre le canal en mode pulsation et le fonctionnement de l'électrovanne.

3.0 — SOUTIEN MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC (SUITE)

3.4 — Indicateur de contrôle Comm

L'indicateur de contrôle comm est situé dans le coin supérieur droit de lA carte esclave et contrôleur maître (juste au dessus du «OUT», un connecteur de type téléphone). Cet indicateur est utilisé à deux fins. Tout d'abord, sur le contrôleur maître un bref éclair une fois par sISTblastnde est émis pour indiquer que le système fonctionne. Deuxièmement, cet indicateur est utilisé pour voir si l'opération de vérification de la communication est effectuée sur les cartes esclaves. Le contrôleur maître va vérifier chacune des cartes esclaves à un taux d'environ une requête par sISTblastnde, en commençant par la carte esclave connectée directement au contrôleur maître et en terminant avec la dernière carte esclave de la chaîne. Le contrôleur maître se met à clignoter ses DEL de contrôle Comm. Vérifiez pendant environ 250 ms à chaque fois qu'il fait une vérification de communication. Le module externe choisi pour le test se met à clignoter ses DEL de contrôle Comm pour environ le même temps à chaque fois qu'il est interrogé. L'observation de cette séquence de test indique que la communication entre les cartes sont opérationnels. Quand une carte esclave est alimentée, la DEL de contrôle Comm sera allumée en permanence. Elle sera éteinte lorsque le contrôleur maître aura initialisé son canal de communication. Cet indicateur montre alors qu'un contrôleur maître est en marche et que chaque carte esclave répond correctement à la connexion en chaîne.

Affichage	Signification	Action requirse
Err 1	Il s'agit d'un «chien de garde» de remise à zéro qui est activée lorsque le contrôleur maître n'est pas en mesure de compléter son fonctionnement.	Assurez-vous que toutes les connexions électriques soient bien protégés de sorte que le contrôleur maître n'est pas perturbé par le bruit.
Err 2	Le module de pression n'a pas réussi à répondre à la requête du contrôleur maître.	Le contrôleur maître va tenter de sauvegarder avant la faute. En cas d'échec, remplacer le module de pression.
Err 3	Erreur de communication dans l'interface de chaîne. Ceci n'apparaîtra que lorsque le contrôleur maître est utilisé en conjonction avec une carte esclave.	Assurez-vous que le câble de commande utilisé dans l'interface chaîne est correctement protégé contre le bruit.
Err 4	Le contrôleur maître a détecté un changement dans la configuration du module ou d'une faute dans l'un des modules.	Réinstallez tous les modules en conformité avec les instructions de l'OIM en usine.
Err 5	Si le défaut décrit dans «Err 4» n'est pas corrigé, le contrôleur maître rISTblastnfigurera les modules qui répondent correctement et fonctionnera à un état dégradé.	Réinstallez tous les modules. Contactez l'usine si le problème persiste.
Err 6	Un message d'erreur affectant le logiciel du contrôleur maître ou un de ses modules	Vérifier l'intégrité de tous les câbles de connexion utilisé pour piloter les cartes esclaves pour solénoïdes supplémentaires. Vérifiez également la mise à la terre électrique de l'installation du système.
Err 7	Indique que l'un des pilotes triac ne fonctionnent pas.	Changer l'élément
Err 8	Erreur interne	Nouveau ! Cliquez sur les termes ci-dessus pour voir d'autres traductions. Ignorer
Err 9	Code message non assigné	Contactez l'usine.

4.0 — GLOSSAIRE DES TERMES

- **Mode marche :** Le terme utilisé lorsque la minuterie du tableau minuterie actionne les solénoïdes.

- **Module de pression :** Le sous-système de mesure de pression qui comprend le logiciel et le matériel pour le nettoyage sur demande, les alarmes et à la retransmission du signal de la variable de processus (par exemple, la pression différentielle dans les sacs à poussière).

- **Contrôleur maitre :** La minuterie principale qui contient toutes les fonctions principales, les connexions pour les entrées externes et la capacité de piloter la minuterie contrôleur système du collecteur de poussière DCT1000.

- **Protection alimentation :** Une protection en plastique qui couvre les triacs de sortie et d'autres circuits de tension de la ligne.

- **Mode demande cycle :** Un processus dans lequel le mode d'exécution est activée via le module de pression sur tableau ou d'un commutateur externe comme le Photohelic Dwyer ®.

- **Euro Connecteur :** Une «cage» de connexion utilisée pour mettre désacitver les solénoïdes, l'alimentation d'entrée, ou les commutateurs externes sur le DCT1000.

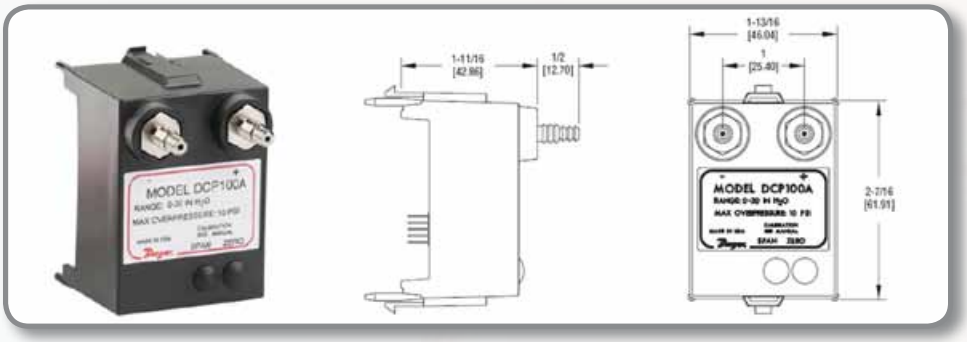
- **Mode cycle continu :** Un mode de temps cyclique en fonction du temps électrovanne marche / arrêt et les paramètres de temps entre les cycles complets.

- **Priorité manuelle :** Permet à l'utilisateur de remplacer le DCT1000 à distance ou à partir du panneau de commande maître grâce à l'utilisation d'un commutateur ou un cavalier.

- **Carte esclave :** Une extension de canal qui est utilisée en conjonction avec le contrôleur maître pour accomoder des solénoïdes supplémentaires sur les grands systèmes de dépoussiérage. Elle peut être rISTblastnnue facilement et n'a pas de panneau d'affichage sur carte ou d'alimentation présente. Un contrôleur maître peut également être utilisé comme une carte esclave.

MODULES PRESSION SÉRIES DCP100A/200A

SpÉcifications – Installation & Instructions D'UTILISATION



Les modules de pression DCP100A ou DCP200A sont conçus exclusivement pour une utilisation avec les cartes contrôleur de minuterie des collecteur de poussière Dwyer DCT1000 pour les besoins de nettoyage sur demande. Ces séries de modules sont disponibles en séries de 10" w.c [2.49 kPa] ou 20" w.c. [4,98 kPa] , qui permettent des processus de mesure de pression différentielle comme indiqué sur l'écran du contrôleur maître. Un canal de lecture isolée 4-20 mA est prévu pour l'affichage à distance de pression. La sortie 4-20 mA peut être connectée soit pour une utilisation avec une alimentation externe et un indicateur isolé ou en utilisant le circuit d'alimentation intégré de 24 volts pour alimenter la boucle.

SPÉCIFICATIONS

Niveaux de pression : 10˝ w.c. ou 20˝ w.c.
Limites de température : -40 à 140°F (-40 à 60°C).
Limite de pression : 10 psi (68.95 kPa).
Limite de pression (différentielle): 10 psi (68.95 kPa).
Précision : ±1.5% F.S. @ 73°F (22.8°C).
Signal de sortie: 4-20 mA.
Contacts d'alarme : 1.5A charge inductive, 3A charge résistive @ 30 VAC ou 40 VDC.
Types de connections : deux connections à griffe pour utilisation avec dutube de 1/8˝ (3.18 mm) ou de 3/16˝ (4.76 mm) de diam. intérieur
Poids : 5.5 oz (155.9 g).

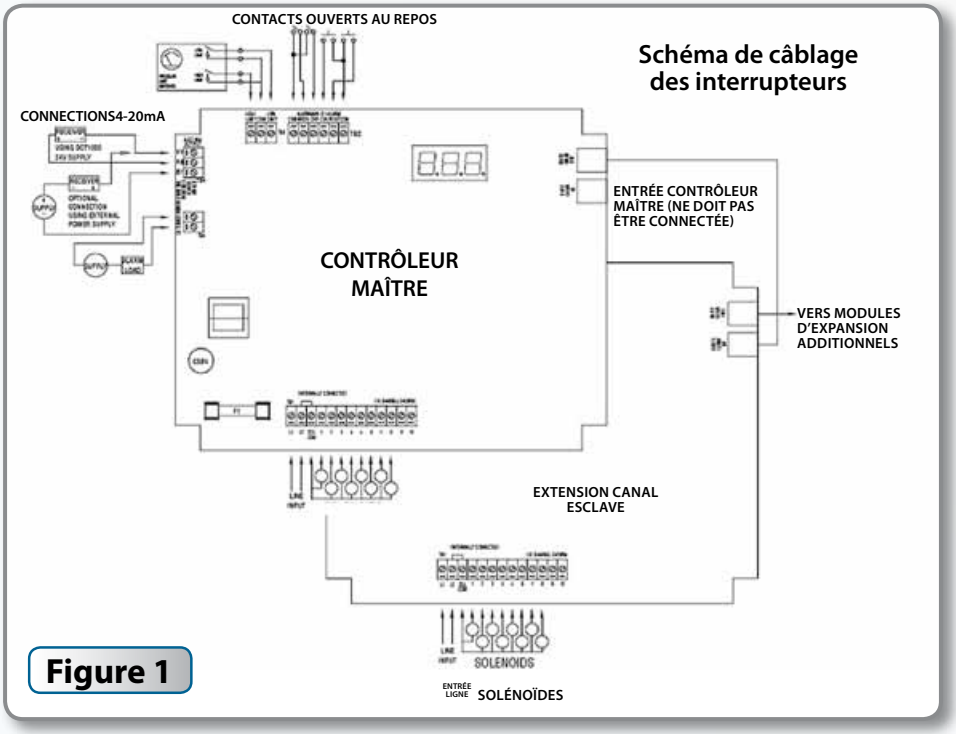


Figure 1

MODULES PRESSION SÉRIES DCP100A/200A

SpÉcifications – Installation & Instructions D'UTILISATION (suite)

1.0 — Installation

Avertissement : Avant d'installer le DCP100A/200A s'il vous plaît examiner attentivement les spécifications d'exploitation. Certains systèmes d'exploitation, en particulier dans les applications de transport pneumatique, peut avoir des conditions de pression statique ou de vide qui dépassent la capacité du module de pression DCP100A/200A. Pour ces conditions il ya un certain nombre de produits de remplacement pression Dwyer qui peuvent être utilisés pour répondre aux exigences de votre application, qui peuvent tous être ajoutés au contrôleur minuterie de collecteur de poussière Dwyer DCT1000. Pour plus d'informations sur les produits Dwyer et autres, s'il vous plaît appelez-nous au 219 879-8000, ou visitez notre site sur le web au www.dwyer-inst.com ou www.dust-controls.com.

1.1 — Emplacement

Le système doit être situé dans une enceinte qui répond aux normes de sécurité pertinentes et aux codes électriques. Il n'y a pas d'autres exigences d'orientation particulière car le module de pression n'y est pas sensible. Des précautions doivent être observées lors de l'acheminement des tuyaux d'air pour s'assurer que toute possibilité de condensation ou d'humidité ne se déversent dans le capteur. Si une forte condensation est présente, une gouttière d'égouttement ou un filtre en ligne devraient être installés pour garantir l'exploitation à long terme.

1.2 — Connections

Quand un module de pression est installé, le processus de signal 4 - 20 mA et les contacts du relais d'alarme sont disponibles. Le circuit peut être utilisé avec la source d'alimentation de 24 volts interne ou avec une source externe. Dans les deux cas, le circuit de 4-20 mA est isolé de la terre et d'autres signaux. Les contacts de relais d'alarme sont isolés, contacts ouverts au repos.

Les raccordements de pression peut être faits au boyau avec soit du 1/8" ou 3/16 " de diam. int. Les points suivants décrivent les connexions au commutateur externe. Reportez-vous à la figure 1 (ci-dessus) pour les schémas de connexion du commutateur.

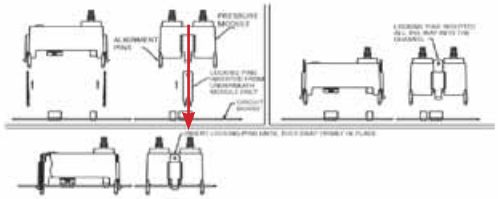
1.3 — Installation du Module Pression

Le module de pression est fixé au contrôleur maître en utilisant des connecteurs intégrés sur les deux unités. Les ports d'insertion pour le module de pression sont situés dans le quadrant supérieur gauche du contrôleur DCT1000 Master. Le module de pression peut être retiré en comprimant les clips de fixation à chaque extrémité du module, puis en tirant doucement le module hors de la carte contrôleur maître. Lors de l'insertion du module, la procédure suivante doit être respectée afin d'assurer une installation correcte :

- Examiner le fond du module de pression et de noter l'orientation des connecteurs.
- Aligner le module de sorte que ces connecteurs correspondent aux réceptacles de connecteur sur la carte contrôleur.
- Orientez le module avec les quatre broches d'alignement sur leurs trous de montage.
- Appuyez doucement sur le module dans les connecteurs et enclenchez les clips de fixation à chaque extrémité du module dans les fentes.
- Toujours installer et entretenir ce dispositif avec l'appareil hors tension et un verrouillage installés si nécessaire. Brancher le module de pression « à chaud » dans un système d'exploitation peut endommager le système ou provoquer l'effacement des paramètres de calibration.

Avertissement : Ne forcez pas le module dans les connecteurs. Forcer l'insertion peut les endommager.

Correctement aligné, le module doit s'enclencher.



MODULES PRESSION SÉRIES DCP100A/200A

SpÉcifications – Installation & Instructions D'UTILISATION (suite)

1.3.1 — Connection commutateur mode alarme

La réinitialisation d'alarme automatique est commandée par connexion commutateur mode alarme. Pour activer l'alarme automatique réinitialisée, le mode d'entrée d'alarme doit être relié à une connexion commune. Un cavalier peut être utilisé si la réinitialisation automatique d'alarme est toujours active. Un interrupteur peut être utilisé si il ya des moments où l'arrêt de l'alarme automatique doit être désactivé. Le commutateur doit avoir des contact isolé et câblés, de sorte qu'aucune connexion ne se fasse entre un ou l'autre des fils et la terre.

1.3.2— Connection commutateur réinitialisation alarme

L'alarme peut être remise à zéro en appuyant sur le bouton de réinitialisation d'alarme sur le panneau de commande ou par un commutateur externe connecté entre la borne d'alarme-réinitialisation et une des bornes communes. La réinitialisation d'alarme ne fonctionne que si le module de pression est installé et la pression est revenue à un état normal.

1.3.3 Connection de la boucle 4-20 mA

Le module de pression fournit une sortie analogique 4-20 mA isolée, qui peut être utilisée pour surveiller à distance la pression différentielle dans les sacs à poussière ou les cartouches. La connexion se fait sur le module de commande principal à la borne désignée pour ce signal. La connexion est une configuration 2-fils avec la possibilité d'utiliser soit un externe de 15 à 35 V CC ou dans la mémoire interne 24 V CC.

1.3.4 Connection du relais d'alarme

Avec le module de pression installé, un contact de relais est prévu pour commander une alarme externe. Ce relais est un contact unipolaire. Il est activé lorsque l'un ou l'autre des seuils d'alarme haut sont dépassés, ou si la pression descend au-dessous du seuil d'alarme basse. Le raccordement se fait à la TB5 avec un connecteur à deux broches.

2.0 — mode « sur demande » avec un module de pression DCP100A/200A

Le système DCT1000 peut être configuré pour être un système de contrôle autonome « sur demande » avec l'installation du module de pression DCP100A / 200A. Lorsque ce module est installé, le contrôleur maître, détecte et configure automatiquement le système à un mode « sur demande », pour l'activation des fonctionnalités liées à la sonde de pression. Les points suivants décrivent la configuration et le fonctionnement de ces caractéristiques de pression liés.

2.1 — Réglage Limite Haute

The High Limit Setup sets the pressure at which the cleaning cycle will begin. This value may be between zero and the pressure module calibration pressure. Normally, the High Limit should be above the Low Limit. If, however, the High Limit pressure is set below the Low Limit, the cleaning cycle will begin when the High Limit is exceeded and stop when the pressure falls below the High Limit. The Low Limit in this case will have no effect. Pressing both Up and down buttons simultaneously and holding for about four sISTblastnds will restore the factory setting for High Limit to 5.0"w.c. [1.24 kPa].

MODULES PRESSION SÉRIES DCP100A/200A

SpÉCifications – Installation & Instructions D'UTILISATION (FIN)

2.2 — Réglage Limite Basse

Le fonctionnement du mode Limite Basse est identique au mode Limite Haute, sauf que le défaut Limite basse pression est de 3.0" w.c. [0,75 kPa]. La valeur supérieure ajustable est située entre la pression d'étalonnage du module de pression et la limite inférieure de zéro. Appuyez sur le bouton « Sélection » jusqu'à ce que l'indicateur de limite basse s'allume. Utilisez les contrôles vers le bas pour fixer la limite à la position désirée. Presser les deux boutons « Haut et Bas » en même temps et les maintenir pendant environ quatre sISTblastndes afin de restaurer les valeurs par défaut.

2.3 — Réglage Limite Haute

Le fonctionnement de l'installation d'alarme haute est identique à la limite d'installation haute et basse. La valeur par défaut d'alarme haute est de 0,0"w.c. La valeur supérieure ajustable est située entre la pression d'étalonnage du module de pression et la limite inférieure de zéro. Appuyez sur le bouton « Sélection » jusqu'à ce que l'indicateur d'alarme haute s'allume. Utilisez les contrôles vers le bas pour fixer la limite à la position désirée. Presser les deux boutons « Haut et Bas » en même temps et les maintenir pendant environ quatre sISTblastndes afin de restaurer les valeurs par défaut.

2.4 — Réglage Alarme Basse

Le fonctionnement de l'installation d'alarme basse est identique à la limite d'installation haute et basse. La valeur par défaut d'alarme haute est de 0,0"w.c. La valeur supérieure ajustable est située entre la pression d'étalonnage du module de pression et la limite inférieure de zéro. Appuyez sur le bouton « Sélection » jusqu'à ce que l'indicateur d'alarme basse s'allume. Utilisez les contrôles vers le bas pour fixer la limite à la position désirée. Presser les deux boutons « Haut et Bas » en même temps et les maintenir pendant environ quatre sISTblastndes afin de restaurer les valeurs par défaut.

2.5 — Réglage Réinitilalisation Auto Alarme

Le mode Réglage Réinitilalisation Auto Alarme permet au temps de réinitialisation automatique d'alarme d'être sélectionné. Cette valeur peut être réglée entre zéro et 255 sISTblastndes. La valeur par défaut est de cinq sISTblastndes. Lorsque la réinitialisation d'alarme automatique est activée en court-circuitant le terminal de réinitialisation automatique d'alarme à une borne commune, l'alarme sera remise à zéro après le retour de la pression à la normale et que le délai d'attente sélectionné ait expiré.

3.0 — Maintenance du Module Pression

Le module de pression ne devrait requérir que très peu d'entretien dans des conditions normales de fonctionnement. Cependant, un calibrage périodique peut être souhaitable pour assurer la précision des lectures. Le module peut être retiré et retourné à l'usine pour étalonnage.

COLLECTEUR - SCHÉMA SOUDURE & ASSEMBLAGE

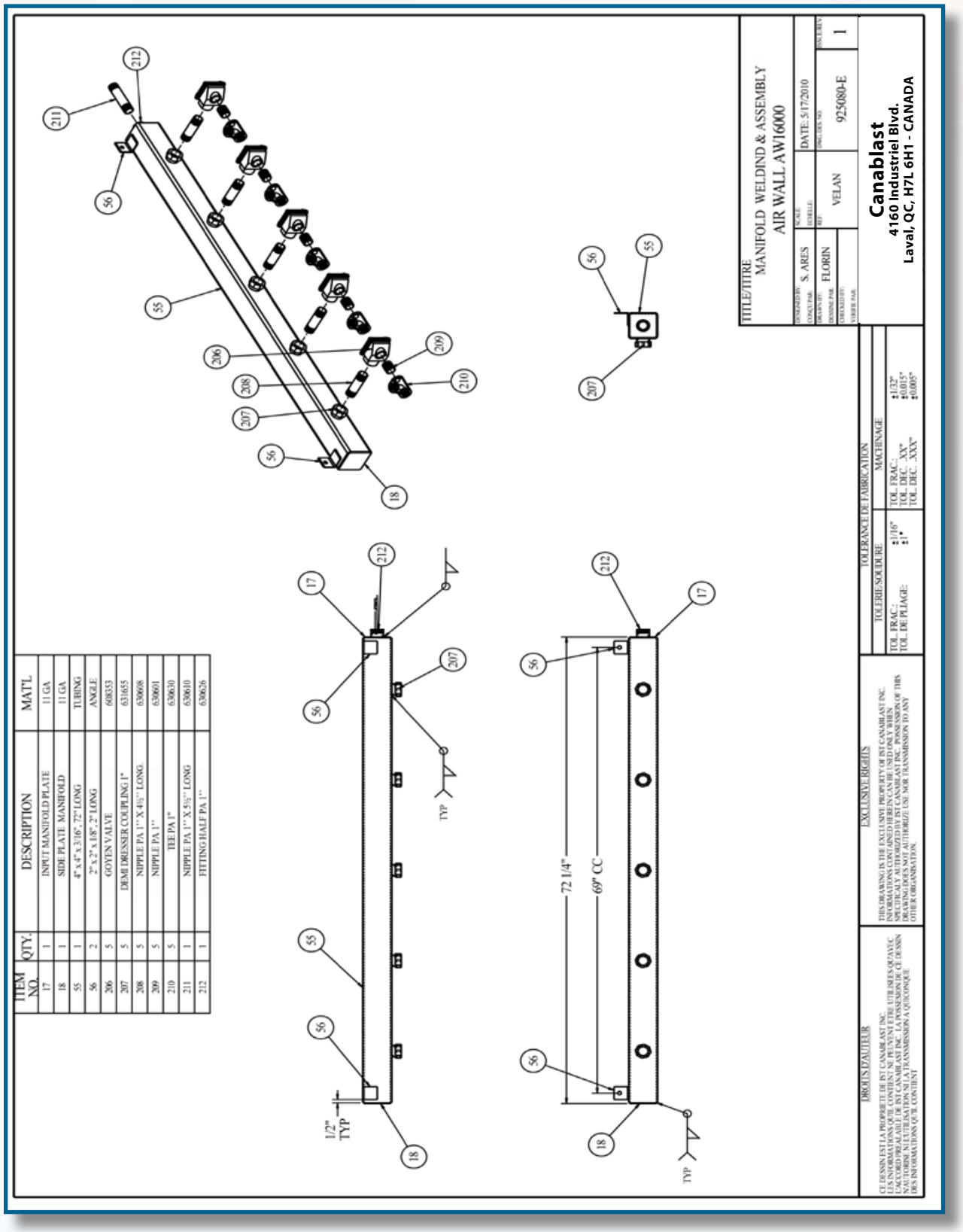
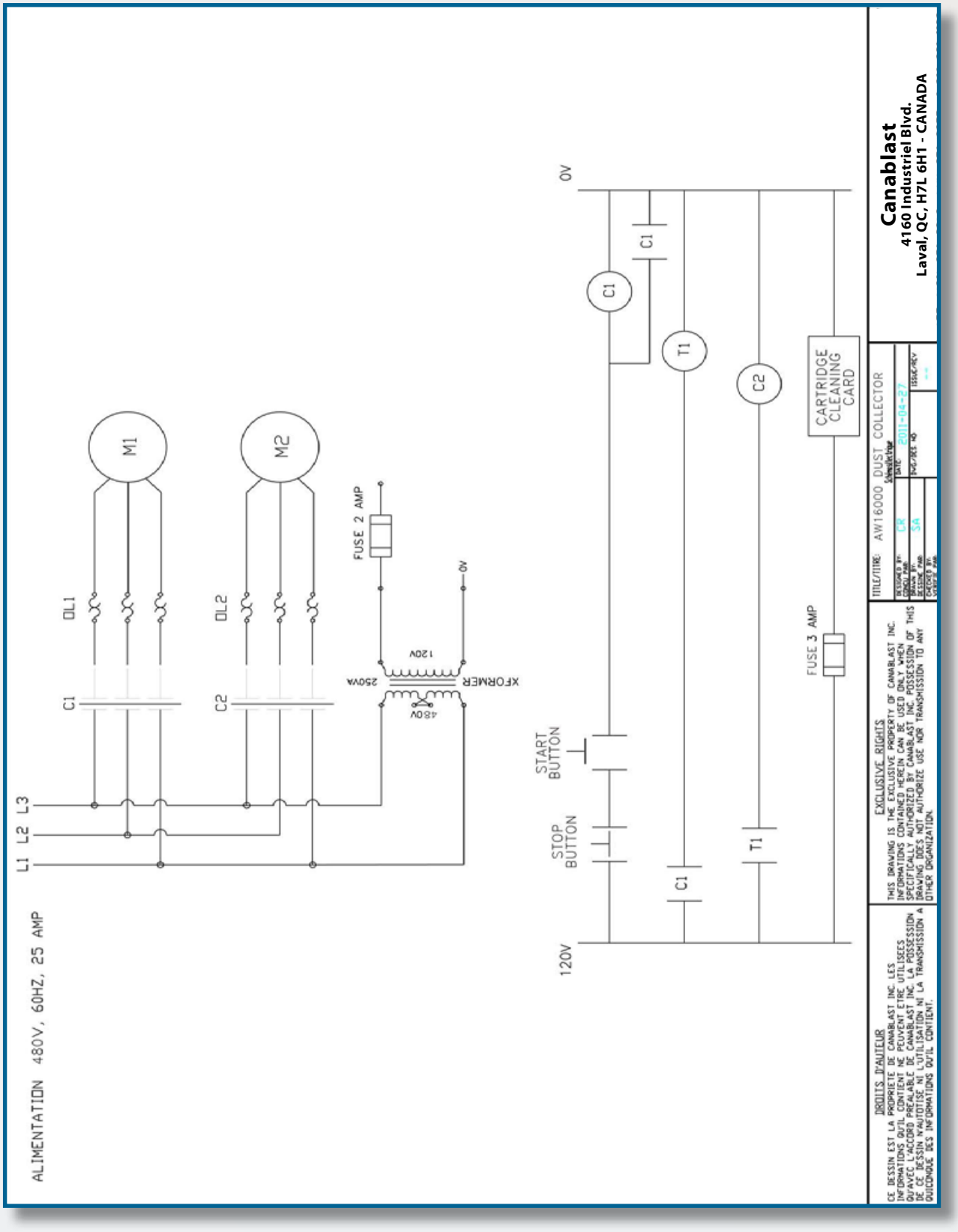

ITEM NO. | QTY. | DESCRIPTION | MATL
17 | 1 | INPUT MANIFOLD PLATE | 11 GA
18 | 1 | SIDE PLATE MANIFOLD | 11 GA
55 | 1 | 4" x 4" x 3/16" x 72" LONG | TUBING
56 | 2 | 2" x 2" x 1/8" x 2" LONG | ANGLE
206 | 5 | GOYEN VALVE | 608353
207 | 5 | DEMI DRESSER COUPLING 1" | 631655
208 | 5 | NIPPLE PA 1" X 4½" LONG. | 630668
209 | 5 | NIPPLE PA 1" | 630601
210 | 5 | TEE PA 1" | 630630
211 | 1 | NIPPLE PA 1" X 5½" LONG | 630610
212 | 1 | FITTING HALF PA 1" | 630626
TITLE/TITRE
MANIFOLD WELDIND & ASSEMBLY
AIR WALL AW16000
DESIGNED/DESSINÉ: S. ARES
DRAWN/DESSINÉ PAR: FLORIN
CHECKED/VÉRIFIÉ PAR:
SCALE/ÉCHELLE: 1/27
DATE: 5/17/2010
DRAWING NO./DESSIN NO.: 925080-E
SHEET/FEUILLE: 1
Canablast
4160 Industriel Blvd.
Laval, QC, H7L 6H1 - CANADA
TOLÉRANCE DE FABRICATION
TOLÉRIE/SOUDURE
TOL. FRAC.: ±1/16"
TOL. DÉC.: .X" ±1"
TOL. DE PLIAGE:
MACHINAGE
TOL. FRAC.: ±1/32"
TOL. DEC. .XX" ±0.01"
TOL. DEC. .XXX" ±0.005"
EXCLUSIVE RIGHTS
THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF IST CANABLAST INC. INFORMATIONS CONTAINED HEREIN CAN BE USED ONLY WHEN SPECIFICALLY AUTHORIZED BY IST CANABLAST INC. POSSESSION OF THIS DRAWING DOES NOT AUTHORIZE USE NOR TRANSMISSION TO ANY OTHER ORGANISATION.
DROITS D'AUTEUR
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE IST CANABLAST INC. LES INFORMATIONS QUIL CONTIENT NE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS QU'AVEC L'ACCORD PRÉALABLE DE IST CANABLAST INC. LA POSSESSION DE CE DESSIN N'AUTORISE NI L'UTILISATION NI LA TRANSMISSION À QUICONQUE DES INFORMATIONS QU'IL CONTIENT
72 1/4"
69" CC
1/2" TYP
TYP

SCHÉMA ÉLECTRIQUE



INFORMATION DE GARANTIE / ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour plus d'informations, prix ou assistance technique, contactez votre distributeur local Canablast ou appelez / faxez à nos numéros d'information aux consommateurs :

Tél. : 1 800 361-1185 *Tél. :* 450 963-4400 *Fax :* 450 963-5122

Ou visitez-nous au :
www.canablast.com

ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE CANABLAST

Canablast tient à vous remercier pour votre récent achat de nos produits. Veuillez compléter la liste ci-dessous et la poster ou la télécopier à notre bureau pour que nous puissions enregistrer la garantie de votre produit et vous tenir à jour sur la réglementation de l'EPA par fax. Encore une fois, nous vous remercions de votre achat et si vous avez des suggestions ou des commentaires, s'il vous plaît n'hésitez pas à nous contacter à nos bureaux.

NON DE LA COMPAGNIE : |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|_

ADRESSE : |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|

VILLE : |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__| **ÉTAT/PROV. :**|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|

PAYS : |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__| **CODE POSTAL :**|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|

CONTACT : |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|

N° DE TÉL. : |__|__|__| |__|__|__| - |__|__|__|__|

N° DE FAX : |__|__|__| |__|__|__| - |__|__|__|__|

ACHETÉ À :|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|

DATE DE L'ACHAT : |__|__| |__|__| |__|__|__|__|
Mois Jour Année

NUMÉRO DE SÉRIE : |__|__| - |__|__|__| - |__|__|__|__| **NUMÉRO DE MODÈLE :** |__|__|__|__|__|__|

Quels sont les facteurs qui ont le plus influencé votre décision d'acheter cet appareil CanaBLAST ?

TYPE DE MÉDIA UTILISÉ: |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|

NOTRE MISSION

Qui sommes-nous ?

Canablast est un un leader dans la fabrication standard et sur mesure d'équipement industriel de traitement de surface et de recyclage des solvants.

Notre mission

Canablast se dédie à être un fournisseur innovateur et de confiance dans la conception, la fabrication et la distribution d'équipement de traitement de surface et de recyclage des solvants.

Le succès de notre mission se fonde sur les valeurs suivantes :

Innovation
Intégrité
Qualité

Marchés

Les produits, les technologies et l'expertise de Canablast sont utilisées au sein d'un éventail varié d'applications manufacturières et industrielles, incluant mais ne se limitant pas à :

- Fabrication générale
- Équipement industriel
- Transformation de métal
- Aérospatial et aviation
- Industrie ferroviaire
- Industrie marine
- Automobile, camion et transports
- Pétrole
- Flexographie & Lithographie
- Impression et édition
- Finition de bois
- Puissance et énergie
- Pharmaceutique

4160, boul.Industriel
Laval, Québec
H7L 6H1 Canada

Sans frais 1 800 361-1185
T 450 963-4400
F 450 963-5122
Info@canablast.com
www.canablast.com